

山东神龙供应抗脆能力强的焊剂

产品名称	山东神龙供应抗脆能力强的焊剂
公司名称	莱芜神龙焊接材料有限公司
价格	.00/个
规格参数	锡条:无铅助焊剂 型号: SJ301 品牌: 山东神龙
公司地址	中国 山东 莱芜市莱城区 莱芜市莱城区
联系电话	86 0634 6160051 13963457119

产品详情

锡条	无铅助焊剂	型号	SJ301
品牌	山东神龙	成份	硅钙型烧结焊剂
熔点	500 ()	适用范围	焊接普通钢结构、锅炉用钢、管线用钢
焊点色度	光亮型	清洗角度	免洗型

烧结焊剂的特点

- 1、烧结焊剂是一种优质、高效、节能、环保型焊剂。该焊剂在焊接时无烟、无味、无弧、无飞溅。生产制造过程无环境污染，能耗低，原材料利用充分，符合国家产业发展政策。2、烧结焊剂的堆积密度小，渣壳较薄，焊剂消耗量少，焊接生产成本较低。
- 3、烧结焊剂的碱度值调整范围大，可以适用于可焊性较差的材料焊接，可以满足焊缝超低氢、高强高韧、高洁度的理化性能要求，广泛地应用于高强钢、不锈钢等高合金钢结构的焊接，如核反应堆耐压壳体、加氢反应器等。
- 4、烧结焊剂中可以添加各类脱氧剂和合金剂，易于调整焊缝金属的化学成分，在埋弧堆焊工艺技术中有独到的优势。
- 5、烧结焊剂的配制科学灵便，焊接工艺适应性强，可用于薄板、角焊缝、超大规范、高速、

多丝、抗气孔、窄间隙、深坡口等各种工况条件下的焊接，脱渣性优良，焊缝成形好。

6、烧结焊剂产品大多为球形颗粒状，便于焊剂在焊接过程中的输送与回收

性能及用途：

sj601焊接不锈钢和高合金耐热钢专用碱性烧结焊剂，碱度约为1.5粒度为2.0-0.28mm（10-60目），直流电源焊接，焊丝接正极，焊缝金属纯净，有害元素含量低，焊接不锈钢时，几乎不增碳，具有铬元素烧损少等特点，焊缝金属和堆焊金属具有优良的抗晶腐蚀及抗脆能力，特别适用于低碳和超低碳不锈钢的焊接，配合h0cr21ni10hoocr21ni10hoocr19ni12mo2等焊丝焊接不锈钢，高合金耐热钢等重要材料结构使用，如石油、化工容器和压力阀门等。

使用说明

- 1、焊剂在使用前须经300-350 烘焙2小时。
- 2、焊接处须清除焊件上的铁锈、油污、水份等杂质。

贺秀珍：13963457119

联系电话：0634-6160051