

# 山东神龙 供应可均匀铺展的埋弧焊剂

产品名称	山东神龙 供应可均匀铺展的埋弧焊剂
公司名称	莱芜神龙焊接材料有限公司
价格	.00/个
规格参数	锡条:无铅助焊剂 型号:多种 品牌:山东神龙
公司地址	中国 山东 莱芜市莱城区 莱芜市莱城区
联系电话	86 0634 6160051 13963457119

## 产品详情

锡条	无铅助焊剂	型号	多种
品牌	山东神龙	成份	氟碱型
熔点	500 ( )	适用范围	可焊接多种低合金钢结构钢，如船体、锅炉、压力容器、管道等
焊点色度	亮度型	清洗角度	免洗

助焊剂 (flux)：在焊接工艺中能帮助和促进焊接过程，同时具有保护作用、阻止氧化反应的化学物质。助焊剂可分为固体、液体和气体。主要有“辅助热传导”、“去除氧化物”、“降低被焊接材质表面张力”、“去除被焊接材质表面油污、增大焊接面积”、“防止再氧化”等几个方面，在这几个方面中比较关键的作用有两个就是：“去除氧化物”与“降低被焊接材质表面张力”。

### 助焊剂应具备的性能

(1) 助焊剂应有适当的活性温度范围。在焊料熔化前开始起作用，在施焊过程中较好地发挥清除氧化膜、降低液态焊料表面张力的作用。焊剂的熔点应低于焊料的熔点，但不易相差过大。

(2) 助焊剂应有良好的热稳定性，一般热稳定温度不小于100 。

(3) 助焊剂的密度应小于液态焊料的密度，这样助焊剂才能均匀地在被焊金属表面铺展，呈薄膜状覆盖在焊料和被焊金属表面，有效地隔绝空气，促进焊料对母材的润湿。

(4) 助焊剂的残留物不应有腐蚀性且容易清洗；不应析出有毒、有害气体；要有符合电子工业规定的水溶性电阻和绝缘电阻；不吸潮，不产生霉菌；化学性能稳定，易于贮藏。

贺秀珍：13963457119

联系电话：0634-6160051