

# 掺混肥BB肥生产线设备厂家、化肥生产线、复混肥生产线、配肥机、配方肥设备、

产品名称	掺混肥BB肥生产线设备厂家、化肥生产线、复混肥生产线、配肥机、配方肥设备、
公司名称	枣庄晟运机械设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东枣庄市中区经济开发区长江五路
联系电话	15266288456

## 产品详情

枣庄晟运机械设备有限公司研发的生产线是用于bb肥、水溶肥、冲施肥、滴灌肥行业的专用设备。整套设备从配料、输送、搅拌、包装、码垛到粉尘处理全部有设备自动完成，是化肥行业最高端的生产线。该产品适用bb肥、水溶肥、冲施肥、滴灌肥的全自动化生产。

### 主要设备

自动配料系统、提升输送系统、搅拌系统、自动包装系统、码垛系统、除尘器、控制系统

技术指标 1 产量：10—15吨/小时 2 配料精度0.5%---1%  
3 包装秤精度0.2% 产品性能 1. 原料有4-8种，实际生产时为3-4种。  
2. 集配料、混合、包装、码垛机于一体，配料、混合、包装、码垛机均为自动化。  
3. 厂房与产能： 生产能力： 10吨/小时（按包装规格50kg/袋）。  
规定功能与流程

（一）规定功能：（1）将硫酸镁、硝酸钙、硝酸钾、磷酸钾、硫酸钾、氯化钾中的几种物料，按照配方规定的重量配比自动配料后混合均匀，按50kg/袋规格自动计量、充填、包装、码垛。（2）原料包上平台，采用直接向料仓倒料方式。（3）因为部分物料含有结晶水，易吸潮，高温易液化，要求配料、混料速度快，要求生产过程减少物料与空气接触时间，防止吸水返潮。（4）生产线工艺流程设计、设备结构设计、材料的选用符合防腐蚀的要求，设备能方便清理干净，所有接触物料部件为不锈钢。（5）要求计量精确，配料精度达 $\pm 0.1\%$ - $\pm 0.2\%$ ，混合均匀高效。（6）使用预制塑料编制袋，含内袋，内袋为pe单膜，内袋热封口，外袋线缝；自动充填、封口；要求封口严密，密封性好。（7）要求配料系统可存储多个配方，配方修改方便；可实现40kg/袋、50kg/袋多种规格的配料与包装。

(8) 设备布置紧凑，能耗低，节能高效。

(9) 操作、维修方便，性能稳定，故障率低，运行可靠。

(10) 人流、物流通畅，自动化程度高，减少人工。 (二) 流程： 原料平台 向各原料仓口投料 按配方自动配料(电子称重) 配好 自动输送 自动卸料至混合机 自动混合均匀 自动卸料至定量包装机料仓(料位自动控制) -- 螺旋秤自动称重计量 自动充填 称好 自动落袋 输送 内袋热封口 外袋缝包-- 全自动码垛机。