# 煤矿专用电缆线缆防护套管

| | |
|---|---|
| 产品名称 | 煤矿专用电缆线缆防护套管 |
| 公司名称 | 安徽浩天新型材料有限公司 |
| 价格 | 10.00/米 |
| 规格参数 | 颜色:铁锈红<br>型号:HT-1<br>付款方式:款到发货 |
| 公司地址 | 安徽省宣城宁国市五里铺经济技术开发区 |
| 联系电话 | 2202688 18226690370 |

# 产品详情

浩天电缆线缆防护套管生产厂家大量现货供应电缆线缆防护套管，质优价廉，欢迎来电咨询，电话：18226690370.

电缆线缆防护套管基本说明

1.产品名称：电缆线缆防护套管

2.产品别名：高温防火套，耐高温绝缘防火套管，防火管，硅胶玻璃纤维管，隔热绝缘套管

3.产品型号：HT-1

4.类型：绝缘防火套管

5.材料：硅橡胶涂覆、无碱玻璃纤维

6.产品性能：耐高温、防火，耐高压，耐腐，耐磨，阻燃，绝缘，防潮，防油

7.颜色: 铁锈红，其它颜色可定做

8.直径:6.5mm-130mm

9.额定电压: 7kv--17.7 kv

10. 厚度: 2mm-6mm

11.耐火温度: 持续使用温度260-550 ° C

浩天牌电缆线缆防护套管特点及其应用

防气候老化，防污染，延长设备使用寿命

自然环境下的使用寿命可达几十年，可最大限度保护这些场合内的管道、电缆及设备，大大延长其使用寿命.

耐臭氧，耐电压、耐电弧、耐电晕性能

因为表面涂覆有机硅胶，其主链为－Si－O－，无双键存在，因此不易被紫外光和臭氧所分解。高温防护套管具有良好的电绝缘性能，其介电损耗、耐电压、耐电弧、耐电晕、体积电阻系数和表面电阻系数等均在绝缘材料中名列前茅，而且它们的电气性能受温度和频率的影响很小。因此，它们是一种稳定的电绝缘材料，被广泛应用于电子、电气工业上.

耐高温性能优越

高温防护套管可连续暴露260°C的高温中而不受损坏,在高达1090°C的高温下可承受15至20分钟,在1650°C的高温下则可承受15至30秒的时间 ,其独特的阻燃特性除了能够有效的避免人员遭受高热管线的烧烫伤害外,更能大幅度的节约热能源流失的成本.

独特的化学稳定性

高温防护套管具有很强的化学稳定性，有机硅中对油水，酸碱等物质均不起反应，260°C以内，可长期使用且不老化,因为表面涂覆有机硅,因此不易被紫外光和臭氧所分解.

防喷溅，多重防护

在冶炼行业，电热炉内的介质温度都极高，容易形成高温喷溅（电焊行业也如此），冷却凝固后在管道或电缆上形成炉渣，会使得管道或电缆外层的橡胶硬化，并最终脆化破裂。进而损坏未经保护的设备及电缆，经过多道硅胶涂覆的耐高温套管，能实现多重安全保护，最高耐温可高达1300摄氏度，能有效阻挡熔铁、熔铜、熔铝等高温熔融物的喷溅，防止周围电缆及设备被损坏.

安全环保

无碱玻璃纤维本身具有拉力特强，不会皱折断、耐硫化、无烟无卤无毒、纯氧不燃、绝缘好的特性，再经有机硅胶固化后，更加强其安全环保性能，有效保护工人人体健康，降低职业病的发生率。不像石棉制品等对人体及环境危害性极大.

浩天牌电缆线缆防护套管的种类

主要有三种状态：搭扣式，缠绕式，以及管筒式。

管筒式适合平直的管钱，电缆保护，汽车线束，发电机组中等安装后牢靠，密封，绝缘，隔热，防潮。

搭扣式耐高温套管的最大优点，在安装热保护套管时，不需要停用设备也不需要拆卸软管和缆线。另一项优点是可以在工厂内现场安装，以确保正确的密合度和结构的完整性。搭扣式采用高温玻璃纤维，内部缝合有耐火阻燃的黏扣带，套管调整至适当尺寸时，即可利用黏扣带紧密结合。

缠绕式高温防火套管采用高纯度无碱玻璃纤维编制成管，再在管外壁涂覆有机硅胶经硫化处理而成。硫化后可在-60°C-260°C温度范围内长期使用并保持其柔软弹性性能。用于阀门，弯曲管道等不规则被保护物的高温防护，缠绕方便，也适用于户外高温管道，如天然气管道，暖气管道等，起到保温隔热作用，减少热量损失。

常用区域：

钢铁、冶炼、船舶及化工等其他行业的高温区域、加热区域电缆、流体管路、轧机电缆、油管、锯切围边电缆，发电机组，电器电压设备，大型建筑，液压系统，汽车线束及排气管等。

产品认证

主要为ISO9001认证，环保及阻燃性能越高的产品越有利于出口。

测试项目及结果

高温折曲测试 在260°C之恒温炉中加热48小时后表面无老化破裂或涂膜表层无剥离现象产生
低温折曲测试 在-70°C之恒温炉中加热1小时后表面无破裂或涂膜表层无剥离现象产生。 涂膜被覆测试 经恒温炉连续使用测试后无表面脱落或溶解现象产生。 燃烧测试 难燃自熄及无自燃现象(符合UL "VW-1" and CSA "HFS" 测试) 耐温测试 ( 2000hr ) 260 °C 加热测试 正常无异状 ( 30sec ) 1200°C 加热测试 玻璃纤维完好无损 阻燃性测试 燃烧速度不小于45s/25mm ---- SRG-1-7kv
SRG-1-4kv，(电机绝缘等级可达到比H更高的C等级) 常态最低绝缘破坏电压 7.0 kv / min 4.0 kv / min
常态平均绝缘破坏电压 10.0 kv / min 7.0 kv / min

更多关于煤矿专用电缆线缆防护套管 的详细信息，欢迎来电咨询。