

# 供应精密硬轨式加工中心巨浪

产品名称	供应精密硬轨式加工中心巨浪
公司名称	沈阳巨浪特种机床科技有限公司
价格	面议
规格参数	品牌:巨浪 型号:巨浪
公司地址	沈阳市于洪区洪润路36-1号中国机床城1号厂房
联系电话	024-31232171 18940284753

## 产品详情

沈阳巨浪精密硬轨式加工中心适用于汽车制造、工程机械、电子工业，航天航空等多领域小型壳体、板类、盘类、磨具等复杂零件。该机床一次装夹便能完成钻、铣、镗、扩、铰、攻丝等多种工序加工，节省时间，提高工作效率。

### 巨浪精密硬轨式加工中心工艺特点：

- 1、巨浪精密硬轨式加工中心所有主体件皆采用高强度铸铁，吸震力强、耐磨性佳；
- 2、巨浪精密硬轨式加工中心所有主件皆经3D支动态有限元素分析，更可增强高速切削之稳定性。
- 3、巨浪精密硬轨式加工中心三轴马达座与主件一体铸造并同时加工，可确保各轴组装精度。
- 4、巨浪精密硬轨式加工中心三轴结构均采用硬轨设计，具有高刚性，高耐磨性，低噪音，低摩擦的特性，确保定位精度及加工误差的控制。

### 巨浪精密硬轨式加工中心使用注意事项：

- 1、尽量少开数控柜和强电柜的门，定时清扫数控柜的散热通风系统；
- 2、每半年或每个季度检查一次风道过滤器；

- 3、定期调整主轴驱动带的松紧程度，防止因带打滑造成的丢转现象；
- 4、定期检查主轴润滑的恒温邮箱、调节温度范围，及时补充油量；
- 5、主轴中刀具应避免长时间装夹，否则会产生间隙，影响刀具的夹紧；
- 6、定期检查、调整丝杆螺纹副的轴向间隙，保证反向传动精度和轴向刚度；
- 7、定期检查丝杆与床身的连接是否有松动；
- 8、新机器应保证每半个小时进行一次润滑；加工中心磨合后，可将润滑时间下调为每1个小时进行润滑。

## 沈阳市巨浪特种机床科技有限公司

联系人:鞠经理

电话:024-31232171

传真:024-31232171

手机:18940284753

QQ:1556324318

地址:沈阳市于洪区洪润路36-1号中国机床城1号厂房