

食品级SUS304组合不锈钢方形消防组合拼装水箱

产品名称	食品级SUS304组合不锈钢方形消防组合拼装水箱
公司名称	盐城金球不锈钢有限公司
价格	15800.00/台
规格参数	品牌:金球 型号:304 尺寸:定制
公司地址	江苏建湖县民营科技创业园陈堡路10号
联系电话	051580611099 18068883635

产品详情

不锈钢拼装水箱

适用范围：各类工业、民用建筑给水、暖通，消防系统，食品、饮料、造酒、水处理行业，医药、石油、化工行业

1基本介绍

不锈钢拼装水箱是现在建筑行业内采用最广泛的的SMC玻璃钢水箱的替代品，不锈钢拼装水箱的整体由进口USU304不锈钢板块压制焊接拼装而成，具有蓄水能力强、水箱强度高、水箱本身的质量轻、耐腐蚀抗氧化、外形简约美观、对于在良好的环境下，使用寿命长、后期保养方便等优点。是最具有前景的不锈钢拼装水箱产品。组合水箱是机器冲压的不锈钢板、304不锈钢、不锈钢进出水口及相应不锈钢水管系统，由氩氟焊人工焊接拼装而成。规格是根据用户需要装配，规格从1吨到500吨。水箱在高强度下性能稳定，符合国家饮用水卫生标准。对于要扩大水箱容量的客户，客户不必改建房屋，加装不锈钢拼装水箱即可达到目的，实用性很强，给设计部门和施工部门带来极大方便。

2水箱清理

- 1、关闭进水阀，打开排污孔堵头（或阀门），使水箱中的余水排尽；
- 2、通过爬梯进入水箱；
- 3、用干净拖把或抹布对水箱周边和底部进行清洗。底部积垢严重的，可用软毛巾加清洁剂擦洗；
- 4、打开进水阀门，放入适量清水冲洗桶壁及底部，使污垢从排污口排净，必要时可反复进行多次，直到满意为止；

5、旋紧排污堵头，打开进水阀门，让水箱重新装满水，清洗工作结束。

基本概况

3制造步骤

1、焊条采用不锈钢焊条，ER308L，全部采用钨极氩气保护焊接工艺；

2、焊接前应按GB/T985-1998的规定打坡口，焊缝外形成尺寸应符合JB/T794-1999的规定，并且要保证无虚焊、无夹渣；

3、表面光滑、无裂纹、焊缝无气泡，内衬结构排列要匀称，无毛刺。

4、水箱安装结束，内外进行清理、去污。制作安装完毕后，作满水试验。

4技术要求

1、给水箱焊缝，材料，水箱及配件材料采用普通碳素钢板及型钢制作，E43XX型焊条焊接，其质量应分别符合现行标准《碳素结构钢》和《碳钢焊条》的规定。箱顶、箱壁、箱底的钢板拼接均采用对接焊接（顶板为I型焊缝，底板及侧壁为V型焊缝），其他焊接为贴角焊缝，焊缝之间不允许有十字交叉现象，且不得与加强肋重合。

2、满水实验：[水箱](#)

制作完毕后，将水箱完全充满水，经2~3小时后，用重0.5~1.5千克的锤沿焊缝两侧约150毫米的地方轻敲，不漏水为合格。若发现有漏水的地方，须重新焊接，再进行实验。

5水箱特点

1、不锈钢拼装水箱由1*1的单张方形冲压好的不锈钢板拼装焊接而成，与现代的建筑遥相呼应，具有时代感。

2、整个水箱为封闭式，进口不锈钢板表面光滑，所以在日常中不需要太多清洗，不易附生藻类，水中沉淀物清洗冲刷。

3、因为采用人工拼装，故水箱类型，形状可根据房屋造型，按需要拼装成所需要的工字型，L型，Z型等。 4、产品广泛适用于酒店、小区、商品房、生产型企业贮水，蓄饮料等用途、医药、环保、化工行业的贮液容器。

5、优质食品级不锈钢SUS304极大延长可水箱的使用寿命，并能较好防止水质的二次污染。

6、结构独特合理，灵活、合理的板形设计可适各种尺寸组合的容器。