

烟囱防腐公司带你了解萨伟真防腐内衬技术

产品名称	烟囱防腐公司带你了解萨伟真防腐内衬技术
公司名称	江苏天星高空建安防腐工程有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	盐城市亭湖区东进路东进国际装饰城A幢401室
联系电话	0515-88232039 13921801977

产品详情

萨伟真内衬技术是美国萨伟真公司的专利产品，是针对电厂烟囱防腐

采用的新型高分子聚合物的高科技产品。该防腐技术具有抗酸、耐温、保温、使用寿命长等特点。创造性的采用新型的聚合方法，将无机粒子填充于聚合物的基体中，形成不同系列的超高分子量和高规整性的杂化高分子聚合物，这类特殊结构的高分子聚合物具有某些线性高分子所不能具备的特殊性能。由于对聚合物的改性使其具有超强的防腐性能。

一、萨伟真内衬系统主要可分为两层

1.隔膜层

隔膜是一种耐高温抗腐蚀的高分子聚合物隔膜，国外的技术论文又称为生物膜，隔膜层的成分十分复杂，是一种芳香烃和脂肪烃的复杂混合物，固化后形成柔韧的，抗腐蚀能力强的隔膜，能抵挡许多无机酸包括稀H₂SO₄，HC1,H₃PO₄及腐蚀性溶剂，这种材料对适当处理的混凝土和基体有极好的粘结强度，为-51 ~ +165℃，可以发挥底剂的最佳性能，有非常低的渗透性。

其特性显著耐酸、耐碱，建议用于-51 ~ 150 ℃，易施工，24h内能涂敷面层涂料，适合作为隔膜用于混凝土和钢基体。其弹性极好，渗透性极小。

2. 萨伟真的外层材料

萨伟真的外层材料NO.54/NO.54LW已经经过半个世纪成功应用，它是一种单/双组分构成的改性材料，主要由碳氢化合物及其衍生物构成，对酸性冷凝物和水蒸气有很好的抵抗作用，并具有很好的阻热性和绝热性能。

外层材料NO.54/NO.54LW保障了对底剂“隔膜”的耐温安全性，特别适用于高温、难熔的工作环境。在1.5in®厚度下，工作面（热面）温度为482 °C时，背面（冷面）温度为149 °C。

可抗大多数溶剂，如油、酸和酸性盐（氢氟酸除外），pH值在0~7之间，抵抗没有经过特别处理的水与蒸气。可用压力喷浆，快速化学硬化，特别推荐用于所有浓度的硫酸、盐酸、硝酸和磷酸。

二、萨伟真防腐内衬施工工艺流程

1. 表面处理

(1) 无底剂萨伟真内衬系统表面处理。利用喷砂方法，化学或机械的清洁方法使基体必须

干净、干燥、无任何油，或其他污染物。没必要一定制作出明亮的金属表面，但表面不能有氧化的金属分层，粗糙的表面可提高机械粘结强度混凝土表面做到无油污，无浆皮，无灰尘或其他疏松物质，所有大的空洞必须用衬垫材料填充。

(2)有底剂萨伟真内衬系统表面处理。钢基体表面必须通过喷砂处理，要达到近似白色金属混凝土表面做到无油污，无浆皮，无灰尘或其他疏松物质，所有大的空洞必须用衬垫材料填充。

(3)对于砖内衬的旧烟囱表面无需找平，但大的空洞必须用衬垫材料填充。

2.安装工艺原理

(1)无底剂萨伟真内衬系统的安装工艺原理。搭建工作平台 表面处理 锚钉布置 钢丝网布置 组分材料的喷涂^固化。

(2)有底剂萨伟真内衬系统的安装工艺原理。搭建工作平台 表面处理 锚钉布置 钢丝网布置 喷涂底剂 固化 组分材料的喷涂 固化。

(3)施工环境的安装指导。此种材料可以在任何天气状况下施工，即使是下雨天也可以照常施工，完全满足电厂大修的施工要求，最好在10℃以上进行施工，不过当温度低于10℃时，可以用专用的设备进行加热，保证施工能够正常的进行。

烟囱防腐技术——萨伟真防腐内衬最早是在1971年新墨西哥州的燃煤电站得到使用，我国于1995年在湖南一电厂采用了该项技术。