

马鞍形环缝焊机 CHW600

产品名称	马鞍形环缝焊机 CHW600
公司名称	珠海信盛机电科技有限公司
价格	19800.00/个
规格参数	品牌:北方 型号:CHW600 工作形式:弧焊
公司地址	广东 珠海市香洲区 珠海市香洲区兴华路113号
联系电话	86-13798990751

产品详情

chw-600立式马鞍形环缝自动焊接机

一、 功能和特点：

马鞍形环缝自动焊接机，是为了提高生产效率，增强自动化程度，减轻焊工劳动强度，适应管道工厂化预制的迫切需要而专门设计、制造的。它广泛适用于锅炉、压力容器、石油化工、机械等制造行业中的金属筒体及弯头等结构的自动焊接。该结构设计先进，功能齐全，控制灵活，操作方便。既可实现全自动焊接，又可实现全自动保护，是提高焊接质量和实现焊接自动化的理想设备。

适应焊件如下：

二、 焊接专机的机械结构：

马鞍形环缝自动焊接机由底座、立柱、焊接操作臂（横臂）、升降机构、回转机构、转胎装置、移动滑台架、压紧装置及十字微调机构、马鞍成表机构等部分组成。

如下图所示：

三、 焊接工作原理：

焊枪围绕工件旋转，在旋转的过程中，焊枪做上下运动，使得焊枪运动的轨迹是相贯线，从而形成了马鞍形焊缝。

四、 焊接机的技术参数：

序号	项目	内容
1	控制输入电源电压	单相50hz ac 220v
2	焊接输入电源电压	三相50/60hz ac 380v
3	使用气源压力范围	0.3 ~ 0.6mpa
4	焊枪转动速度	2 ~ 20转/min无级调速
5	主轴旋转精度	0.10mm
6	工件一致性要求	0.06mm
7	马鞍行程	50mm
8	焊枪往复精度	0.10mm
9	开孔孔径	15 ~ 25mm
10	焊枪手动微调距离	x、y、z向 ± 20mm
11	工件台左右行走长度	1.4m
12	工件台前后调整长度	± 50
13	主管直径范围	~ 125mm
14	支管直径范围	~ 100mm

五、 电气控制

本系统的电气控制系统由弧焊控制器、安装在机床各部位的电气执行元器件、检测元件、控制焊机运行的元器件所组成，控制焊接机床与焊机的动作及两者之间动作的协调性。弧焊控制器有电缆与机床和焊机相连。连接电缆有金属管保护。

弧焊控制器主要有：隔离变压器、控制变压器、可编程控制器及可编程控制器扩展单元、电机驱动调速器、稳压器、电容、电阻器、继电器、时间继电器、各类开关、旋钮、保险，还有冷却风机及各种用户选用功能的应用元件。所有关键件都选用进口知名品牌产品，确保设备运转的可靠性。弧焊控制器与机床及操作盒的连线均有铝合金套管保护。

整机采用plc作为主控单元，面板设有大触摸屏，人机对话，所有包括马鞍参数在内的所有控制参数、焊接动作程序调整方便，运转可靠。

操作盒面板上另外还有手动与自动选择。在手动状态下，可以进行各种焊接参数的调整，也可以进行人工分步焊接操作。在“自动”状态下可实现焊接过程的自动完成。

操作盒面板上另外还有焊接有无选择。在焊接无状态下，开动机床，无电弧产生，用于检查焊机运行及所设定的各种焊接参数的正确性。在焊接无状态下，进行焊接操作。

另外，设备设有“急停”按钮，在紧急情况下切断全部电源，设备停止运转。

六、 订货说明：

用户提供生产工件尺寸范围，根据用户需求生产。

本产品的品牌是北方，型号是CHW600，工作形式是弧焊，焊接方式是拉弧式，电流是直流，样式是便携式，驱动形式是自动，动力形式是电焊，属性是属性值