

# SAW-3000A 拉弧式螺柱焊机 轿车车身螺柱焊接自动化成套设备

产品名称	SAW-3000A 拉弧式螺柱焊机 轿车车身螺柱焊接自动化成套设备
公司名称	深圳市鸿栢科技实业有限公司
价格	190000.00/个
规格参数	型号:SAW-3000A 螺柱直径:3-10 焊接方式:拉弧式
公司地址	深圳市宝安区石岩街道塘头大道58号
联系电话	86-13425161776 13425161776

## 产品详情

“轿车车身螺柱焊接自动化成套设备”为自动螺柱焊接系统，用于汽车，铁路车厢，飞机制造等行业。系统总成为主机电源，送料机，自动焊枪，半自动焊枪，手动焊枪。

“轿车车身螺柱焊接机”在国内唯有本公司独家生产，国外也仅有少数两家公司生产。该产品目前已被许多厂家采用，特别是一汽大众奥迪生产线上被大量采用，在北京奔驰e级轿车上使用，在奇瑞的十几条生产线上使用并随奇瑞汽车一起出口俄罗斯。是将螺钉焊接在车身上的一种工具，是轿车和高档客车生产厂家必备的焊接机械。是轿车生产企业必不可少的设备。本套设备技术成熟，性能稳定，已达到国外同类产品的水平，且性价比远远高于进口同类产品，具有良好的推广前景。

“轿车车身螺柱焊接自动化成套设备”是国家《九五》重点科技攻关项目和2003年国家级火炬计划项目，该设备于2004年通过深圳市科技成果鉴定。“轿车车身螺柱焊接自动化成套设备”结合了特殊工艺制作的高频变压器、国际上先进的igbt逆变节能技术、dsp全数字化的控制技术、四路反馈技术、pic微处理控制技术等技术，人机界面采用真彩lcd显示屏，中英文菜单，触摸屏操作，十分方便。

“轿车车身螺柱焊接自动化成套设备”主要有saw-3000a型、saw-3000b型螺柱焊机主机、自动送料机、手动/自动焊枪三部分组成，  
并可与机器人对接，实现螺柱焊接全自动化。且已通过iso9001：2000国际质量管理体系认证。

1. 该系统电源采用全桥电路:焊接电源由高频变压器、igbt和dsp,专用工控触摸屏等控制电路组成。当电网电压波动时，焊接电流(电压)能自动控制在设定值；焊接电流稳定，重复性好。  
2. 焊接电流采用无级均匀调节，能保证不同焊接位置及焊接条件下实现可靠焊接。  
3. 控制部分采用先进的dsp数字处理器，使焊接热量控制精确、可靠,焊接性能优良。

saw-3000a型主机

自动送钉机，送料机

## 半自动化焊枪

## 手动焊枪

### 设备的主要技术参数

输入	3 × 380v , 50hz	输出	in:100 ~ 1000a
引弧电流可调范围ip	20 ~ 100a	焊接时间可调范围tw	6 ~ 100ms
引弧时间可调范围tp	10 ~ 100ms	电流允差	i : 10a
允许网压范围	380vac ± 10%	最大输出功率	60kva
每分钟可焊次数	n: 30 ~ 60	(i=1000a , t=30ms)	
螺柱直径	: 3 ~ 10mm	装钉时间	50 ~ 1000ms
送料时间	50 ~ 1000ms	延迟时间	50 ~ 500ms
焊钉下落时间	0 ~ 50ms	配套能力	5个焊枪接口 , 一个程控或群控rs485接口及以太网

### 设备的性能

电路拓扑	全桥全波整流	电流控制技术	恒流pwm
功率开关	igbt	功率变压器	铁氧体
监控接口	光电隔离	系统控制	dsp数字处理器
操作控制	触摸屏	屏幕显示	中/英文
网络拓扑	rs 485实时双半工 , 以太网	硬件抗干扰	dc-dc隔离供电 , 信号光电隔离
质量保证	焊接质量监测及优化	监测系统	实时工况及故障监测
软件抗干扰	分布式watchdog,跑飞复位 , 回传校验 , 在线空闲自检 , 主动休眠回避		

### 适用范围

可焊接材料	m3-m10的金属材料	普通钢板厚度	>0.4nm
镀锌层厚度	15-25um	工件厚度	<=10nm
螺柱长度	6-30mm(含法兰)	焊接速度(自动)	40-60个/分钟

更多详情

请联系客服或者拨打电话：0755-26013464。

本产品的型号是SAW-3000A，螺柱直径是3-10，焊接方式是拉弧式，焊枪类型是接触式，焊接材质是低碳钢，产品别名是电弧式螺柱焊机/拉弧式螺柱焊机/轿车螺柱焊机，连续工作次数是30-60个/分钟，品牌是金螯，输入电压是3\*380v,50hz，重量是70kg，焊接电流是1500A，最大输出功率是90KVA，配套能力是5个焊枪接口，可同时焊接不同的5种焊钉