

电热管激光焊机 电热管、发热管激光焊机焊后无须打磨抛光

产品名称	电热管激光焊机 电热管、发热管激光焊机焊后无须打磨抛光
公司名称	东莞市奥信激光焊接设备有限公司
价格	48800.00/个
规格参数	品牌:奥信激光 型号:AXL-200AW 用途:焊接
公司地址	东莞市凤岗镇麻铺坳工业区E栋
联系电话	0769-82200046 13268466999

产品详情

本产品适用电热管激光焊接，发热管激光焊接

产品介绍:

电热管激光焊接机是应用激光器产生的波长为1064nm的脉冲激光经过扩束、反射、聚焦后辐射加工工件表面，表面热量通过热传导向内部扩散，通过数字化精确控制激光脉冲的宽度、能量、峰值功率和重复频率等参数，使工件熔化，形成特定的熔池，从而实现对被加工件的激光焊接，完成传统工艺无法实现的精密焊接。

应用范围:

适用于不锈钢、金、银、合金、钢、金钢石等同材焊接或异种材料焊接，广泛应用于手机电池、传感器、医疗器械、工艺礼品、钟表、电子元件、传感器、精密机械、通信等行业。

优点:

- 1.激光焊接可以对薄壁材料，精密零件实现点焊、对接焊、叠焊、密封焊等。
- 2.激光功率大，焊缝具有高的深宽比，热影响区域小，变形小，焊接速度快。
- 3.焊缝质量高平整美观、无气孔，焊后材料韧性至少相当于母体材料。

4.人体化设计，液晶屏显示、集中按键化操作更简单。

5.四维滚珠丝杠工作台，采用进口伺服控制系统，可选旋转工作台，可以实现点焊、直线焊、圆周焊等自动焊接，适用范围广，精度高，速度快。

6.电流波形任意调整，可根据焊材的不同设置不同的波形，使焊接参数和焊接要求相匹配，以达到最佳的焊接效果。

自动激光焊机axl-200w技术参数：激光波长：

1.064 μ m

激光平均功率： 200w 脉冲频率：

1-100hz（连续可调） 脉冲宽度： 0.1-20ms（连续可调）

聚焦光斑直径： 0.2-0.6mm 聚焦镜焦距： f=120 mm

最大单脉冲能量： 110j 量不稳定性: ± 2.5

焊接深度： 0.1-2.5mm 输入电源：

220v $\pm 5\%$ 8kw 冷却系统 内循环水冷却，制冷机组

内循环介质 去离子水，蒸馏水或纯净水

连续工作时间： 24h

工作台行程： 200mmx100mm，载重200kg

本产品的品牌是奥信激光，型号是axl-200aw，用途是焊接，电流是交流，作用对象是金属，作用原理是脉冲，产品别名是奥信激光焊机，焦斑直径是0.02-2mm（mm），激光焊接深度是0.1--1mm，激光器上下行程是100mm，连击时激光焊接频率是1-50hz，最大激光功率是230w，最大平均功率是200w，工作台精度是0.01mm，工作台是400*300，是否提供加工定制是是