

数控堆焊机 LINCOLN/林肯

产品名称	数控堆焊机 LINCOLN/林肯
公司名称	上海晟尔重工科技有限公司
价格	80000.00/个
规格参数	品牌:LINCOLN/林肯 型号:SRDH-801 控制方式:数控
公司地址	上海市奉贤区四团镇邵厂社区邵厂路31号5幢474室
联系电话	021-50176366 14721118887

产品详情

耐磨钢板;耐磨复合钢板;耐磨复合钢管;双金属耐磨复合钢板;不锈钢复合管;复合耐磨钢板;耐磨焊条;双金属复合管;耐磨钢板堆焊机;耐磨钢管;耐磨衬板;耐磨筛板;耐磨溜槽;耐磨料斗;不锈钢复合管;粉煤灰输送管;堆焊耐磨复合钢管;堆焊耐磨复合钢板;振动筛板;等离子堆焊机

耐磨板自动堆焊机数控堆焊设备双头全自动堆焊机 上海晟尔重工科技有限公司生产的霸王系列耐磨板自动堆焊设备,技术含量高、堆焊效率高、投资少,市场竞争小,检修方便耗电省、适合加工各种堆焊耐磨件的使用,反映良好,可为企业创造可观的经济效益。广泛应用于电厂、钢厂、水泥厂的磨煤机衬板、煤斗衬板、灰渣导管、进风通道、格栅栏杆、分选机、分选锥、破碎机内衬、破碎机汽锤、风扇罩、风扇叶轮、料斗衬套、输送槽等耐磨件的加工制作。另有优质耐磨堆焊药芯焊丝、耐磨焊条价格合理。明弧添粉耐磨钢板堆焊设备是根据堆焊焊接工艺要求,采用德国焊接的先进技术所设计的焊接成套设备 本机由控制系统操纵控制电机驱动x轴(旋转轴)、y轴(升降滑板)、z轴(伸缩)带动焊枪分别做旋转、升降和伸缩运动,自动走出环形焊道。横臂固定在三爪卡盘的转盘上,焊枪调整部件置于焊枪升降调整杆上,焊枪升降调整杆与升降滑板连接,升降滑板与伸缩滑板连接,伸缩滑板可在横臂上往复滑动。工作时回转电机通过一对齿轮驱动三爪卡盘的转盘旋转,横臂、滑板及焊枪随转盘转动,升降电机驱动升降滑板带动焊枪升降调整杆做升降运动,伸缩电机通过丝杠螺母调整焊枪径向位置实现摆动。通过上述运动,焊枪即可实现回转、升降、径向移动及合成运动。1、加重型龙门架 该龙门架采用双横梁结构。龙门架安装在与数控切割机相同的专用轨道上,传动方式为齿轮齿条无间隙传动。采用原装进口伺服电机及伺服电机专用减速机,保证了控制精度及运行的稳定可靠。在龙门架上分别放置摆动机构、四驱动送丝机、桶装焊丝、独立焊枪升降机构、焊枪间距调整机构及水冷焊枪等部件。龙门架的运行速度为0-6000mm/分钟。龙门架重复定位精度 0.2mm。2、摆动机构 摆动机构的传动方式为进口滚珠丝杆配合进口直线导轨方式,摆动过程中可实现无间隙传动。采用原装进口伺服电机及伺服电机专用减速机,保证了控制精度及运行的稳定可靠。该摆动机构有别于传统的偏心轮式的摆

动机构，不但可以实现匀速直线摆动（保证熔深均匀），而且可以精确的调整摆动两端的停留时间。该摆动与龙门架共同组成了高精度的平面两维数控系统，配合龙门架的运动，不但可以堆焊出普通直线摆动耐磨板，而且可以堆焊出“s”形焊道的耐磨板。根据国外的经验，在使用同样堆焊材料的前提下，“s”形焊道的耐磨板的使用寿命要超过普通直线摆动耐磨板30%。独立焊枪升降机构、焊枪间距调整机构及水冷焊枪均加挂在该摆动机构之上。摆动机构的最大摆动速度4400mm/分钟、最大摆动宽度199mm（该参数可根据用户的实际需要进行调整，最大可以达到450mm），两侧停留时间为0.1—10秒，重复定位精度 0.1mm。3、四驱送丝机 该送丝机有四个主动的送丝轮，可送不同尺寸的焊丝。由于采用了四驱驱动方式，使送丝力量加大，速度更加稳定，同时独特的送丝轮设计更适合用来送药芯焊丝。该送丝机具有送丝均匀稳定，送丝轮更换方便的特点，在实际使用过程中的效果已经达到进口同类产品的水平。4、焊枪升降机构 采用丝杆丝母配合进口直线导轨结构，外面有防护罩，交流电机驱动，实现调整焊枪高低的功能。5、焊枪间距调整机构 采用齿轮齿条配合进口直线导轨结构，手动调节各焊枪之间的距离。6、水冷焊枪 焊枪在长时间工作的情况下会由于自身导电和工件辐射而使温度升高，影响正常堆焊过程，所以必须进行冷却以保证焊枪能长期稳定工作。该焊枪通过更换不同的部件可实现气保护和明弧自保护两种堆焊工艺。7、带卡紧机构工作平台 在进行大面积堆焊耐磨板时，由于工件变形量太大，所以必须采用专用的卡紧装置来保证在堆焊过程中工件基本处于平整状态。该平台的外形尺寸为4200×2400×800mm，可以装卡1800×3500mm规格的钢板。

联系我们：

shanghai suner heavy industry science technology co., ltd.

上海晟尔重工科技有限公司

德国晟尔耐磨材料有限公司

mp手机：14721118887

qq: 14721118887

tel电话：021-50176366

e-mail: 1710105558@qq.com

http:www.sunerzg.com

add:上海市奉贤区四团镇金洋工业区143号

german technology , as always。德国科技，一如继往。

核心产品：

霸王系列 全自动数控（耐磨材料）堆焊机，耐磨板堆焊机，磨盘堆焊机，轧辊堆焊机，在线、离线修复堆焊机，粉末堆焊机，等离子堆焊机，复合耐磨材料焊材，工业机器人焊接切割，焊接设备。

core products the overlord series. fully automatic cnc (wearresistant materials) welding

machine,

wear plate welding machine, grinding roller welding machine, welding machine, online and offline repair welding machine,

welding machine for powder

本产品的品牌是LINCOLN/林肯，型号是SRDH-801，控制方式是数控，焊接原理是堆焊，焊接材质是复合耐磨材料双金属耐磨焊丝，保护气体类型是其他，可用焊丝直径是3.0（mm），用途是耐磨材料修复堆焊，电流是800，负载持续率是100，工作形式是弧焊