

# 冷焊机厂家价格直销 多金属冷焊机 电焊机

产品名称	冷焊机厂家价格直销 多金属冷焊机 电焊机
公司名称	东莞市三合机电设备有限公司
价格	15800.00/个
规格参数	品牌:三合 型号:SH-M4000 工作形式:逆变焊
公司地址	东莞市万江区大汾工业区汾溪路296号
联系电话	0769-23150629 15112884855

## 产品详情

多金属冷焊机sh-m3000生产图片

多金属修补冷焊机sh-m4000客户维修现场（拥有三合多款冷焊机）

一、三合多金属修补冷焊机的适应范围及典型应用：三合多金属修补冷焊机可对金属工件出现磨损、划伤、针孔、裂纹、缺损变形、硬度降低、沙眼、损伤等缺陷进行沉积、封孔、补平等修复功能。还可在金属表面形成耐磨层、耐蚀层、耐热层、耐氧化层、耐冲击层、防滑层、高粘合层、可焊层、导电层等强化作用。这样就决定了本设备应用的广泛性和先进性。成为各行各业必备的设备。该设备是一种环保型设备、通过对机械零件、模具或工夹具等金属进行预防保护或进行补修可以为企业节省大笔设备购置和维修费用，对提高产品质量和生产效率，帮助客户降低成本会提高竞争力起到很大的作用。

1、模具制造行业塑料模表面的打毛，增加美感和使用寿命；头盔塑料模具分型面堆焊修复；铝合金压铸模具分流锥表面强化；模具腔超差、磨损、划伤等修复与强化。2、塑料橡胶工业橡塑机械零部件修复，橡胶、塑料件用的模具超差、磨损与修补。3、航空、航天业飞机发动机零部件、涡轮、涡轮轴修复或修补，火箭喷嘴表面强化修理，飞机外板部件修复，人造卫星外壳强化或修复，钛合金件的局部渗碳强化，铁基高温合金件的局部渗碳强化，镁合金的表面渗a1等防腐蚀涂层，镁合金件局部缺陷堆焊修补，镍基/钴基高温合金叶片工件局部堆焊修复，如：叶片叶冠阻尼面与叶尖的磨损和导叶的烧蚀等。4、汽车与机车的制造与维修行业汽车制造和维修工业中，用于凸轮、曲轴、活塞、汽缸、离合器、摩擦片、排气阀等补差和修复，汽车体的表面焊道缺陷补平修正。5、船舶、电力行业电曲轴、轴套、轴瓦、电气元件、电阻器等修复，电气铁路机车轮与底线轨道连接片的焊接，电镀厂导电辊、金属氧化处理铜铝电极的制作焊接。6、机械工业修正超差工件和修复机床导轨、各种轴、凸轮、水压机、油压机柱塞、气缸壁、轴颈、扎辊、齿轮、皮带轮、弹簧成形用的芯轴、塞规、环规、各类辊、杆、柱、锁、轴承等。7、铸造工业铁、铜、铝铸件砂眼气孔等缺陷的修补，铝模型磨损修复。8、化学工业反应器搅拌轴及浆可焊上耐磨耐蚀层。用此方法可加工泵柱塞、泵叶轮、泵壳体、密封环、轴套、阀门密封面、阀杆、阀芯、风机叶片、压缩机十字头、耐酸泵柱塞叶轮、套筒及环状零件等。9、金属、动力、冶金、煤炭工业送风机零件、翻斗车零件、分粒过滤网、各种冲磨及冲头、煤炭运输丝杆、传送零件、蒸汽阀、重载荷轴承以及轧辊的表面强化、管材生产线v形传辊的表面强化、线材生产线导卫辊的表面强化、轧辊的表面毛化

处理、轧辊表压挤伤沟（坑）的在线修复、轧辊颈轴磨损的修复、钨顶头的表面强化、燃烧机、加热机、退火罐、排气管道、冶金炉风嘴、铸磨等修复。10、水泥工业水泥干燥设备、鼓风机叶片、传送零部件、齿轮轴、滚炉拖轮、各类轴承、轴套等强化或修复。11、建筑业建筑机械零部件、水泥搅拌浆、砖成型机的桥与心轴强化等修复12、造纸工业造纸烘缸、压辊、轴颈、齿轮轴、皮带轮等修复。13、印刷工业印刷机油墨滚筒、印刷辊轮表面强化与修复14、食品工业食品机械零部件的维修，食品模具修补是最佳的方法。若用其他焊接修补会烧伤模具。15、印染工业印染机械零部件的修复，特别是对印染设备修复与防腐，更有它的特色。16、其它行业

二、适用基材（可修补材料）：包括：低碳钢、中碳钢、模具钢、不锈钢、工具钢,铸铁、铸钢、铸铝、铝合金、铜合金、镍合金、碳钨合金等，以及所有可以导电的导体。三．多金属修补冷焊机特点：1. 实现真正冷焊，修复过程中工件无须预热或保温，堆焊的瞬间过程中无热输入，因而工件不变形、不退火、咬边和残余应力，不改变工件金属组织状态。2. 修复接合强度高，由于焊条是在瞬间被电弧离子化并转移到与其接触的工件上面，因此结合强度高不会脱落3. 修复精度高，涂层厚度从几微米到几毫米，只须打磨、抛光。也可进行车、铣、刨、磨，及电镀等后期加工。4. 可一机多用，可进行堆焊修复、表面强化等功能。5. 经济实用性高，可现场在线修复，提高生产效率，节省时间和费用。且使用方便，经过短期培训任何人都可进行操作使用。6. 适用基材广，包括各类模具钢、不锈钢、工具钢、铸铁、铸铝、铝合金、铜合金、镍合金等，以及所有可以导电的导体。7. 环保性能好，不产生噪音，粉尘，废液，强光，异臭。8. 修复堆焊层即使被磨损，在同一部位可以进行多次修复堆焊。9. 利用氩气等惰性气体保护，可以得到高品质的堆焊层。10. 由于使用旋转焊条，不会产生粘丝现象，操作容易，得到高品质堆焊层，而且堆焊层的余量可以控制到很小，从而节省了精加工时

欢迎贵公司来电来人咨询参观！或寄样品到我司免费修补。东莞市三合机电设备有限公司地址：东莞市万江区上甲工业区大洲工业南路2号电话：0769-23150629 23150630 23150631  
传真：0769-23150631联系人：张小姐13713497680网址：www.sh0769.com

本产品的品牌是三合，型号是SH-M4000，工作形式是逆变焊，焊接方式是储能式，电流是直流，样式是便携式，驱动形式是电动，保护气体类型是氩气，作用对象是金属，动力形式是电焊，电流调节范围是20-200，适用对象是铸铁，铜，铝，钢铁等金属，工作电压是220，负载持续率是4000，额定容量是4000