

# 聚氨酯发泡设备

产品名称	聚氨酯发泡设备
公司名称	武汉洁瑞仕机电股份有限公司
价格	.00/台
规格参数	品牌:洁瑞仕 型号:CJXH-1600C 灌装精度:± 1%
公司地址	550786052@qq.com
联系电话	027-51814758 15337142878

## 产品详情

聚氨酯发泡胶生产技术：

武汉洁瑞仕机电有限公司从事聚氨酯发泡胶的自主研发20多年，经过多年不懈的努力，已完全掌握了聚氨酯发泡填缝剂的配方和生产技术，采用不破坏臭氧层的无氟发泡剂，并研发出了前发泡的产品。配套原材料均已国产化。生产过程包括7个步骤：

- 1.白料灌装机：把一定量的白料灌装到罐内，灌装量：0-450毫升，重复灌装量度为±0.5%，灌装速度800-1200罐/小时（白料是以聚醚多元醇为主要原料的粘稠液体）
- 2.黑料灌装机：把一定量的黑料灌装到罐内，灌装量：0-450毫升，重复灌装量度为±0.5%，灌装速度800-1200罐/小时（黑料是一种异氰酸酯，是粘稠液体）
- 3.封口机：把阀门封闭到罐口上，使罐密封。
- 4.充填DME机：把一定量的DME经过阀门灌装到罐内，灌装量：0-450毫升，重复灌装量度为±0.5%，灌装速度800-1200罐/小时（DME是一种可液化气体，在此作为发泡剂）
- 5.充填丙丁烷机：把一定量的丙丁烷经过阀门灌装到罐内，灌装量：0-450毫升，重复灌装量度为±0.5%，灌装速度800-1200罐/小时（丙丁烷是一种可液化气体，在此作为推进剂）
- 6.压螺纹盖机：该设备主要用来对枪式聚氨酯泡沫填缝剂上安装螺纹盖，方便、快捷、安全。
- 7.振摇机：将灌装好的产品装箱后放入振摇机内，通过往复运动，使罐内的白料、黑料、二甲醚、丙丁烷得以充分搅拌均匀。

聚氨酯发泡胶生产设备配置：

- 1.白料灌装机；2.黑料灌装机；3.封口机；4.充填二甲醚机；
- 5.充填丙丁烷机；6.压螺纹盖机；7.振摇机。

设备配置：设备投入4-27万元。半自动发泡胶灌装机和全自动发泡胶灌装机

免费为你定制聚氨酯填缝剂生产方案

公司地址：湖北省，武汉市，江夏区，光谷芯中心产业园

聚氨酯发泡胶半自动灌装设备

产品概述：

灌装流程：1.白料灌装；2.黑料灌装；3.封口；4.充填DME；5.充填丙丁烷；6，压螺纹盖7.装箱振摇。

该机灌装部分又称五头半自动气雾剂灌装机，由白料液体灌装机、黑料灌装机，半自动封口机、充填DME机，充填丙丁烷机。根据客户工厂实际劳动力情况，将工作台设计为1-5个工作台面。匹配增压装置，物料振动机，使设备趋于完善。

洁瑞仕官网：[www.jrsea.com](http://www.jrsea.com)

联系人：陈经理

Tel:15337142878 400-0515-499

QQ: 2478976424