

# M2013不锈钢半合成切削液

产品名称	M2013不锈钢半合成切削液
公司名称	锦州兆元润滑油添加剂有限公司
价格	面议
规格参数	品牌:兆元 型号:M2013
公司地址	辽宁省锦州市太和区大薛乡石鸡村
联系电话	0416 - 4118831 13591280063

## 产品详情

销售电话：15642882307 www.jzzytjj.com qq：2072266768

m2013不锈钢半合成切削液是新一代微乳型切削液产品，它综合了乳化型切削液和全合成型切削液的优点，具有极好的使用稳定性和独特的腐臭抑制性能，

不含亚硝酸盐或苯酚等对环境和人体有害的物质，是专门为大型集中供液系统设计的高性能切削液产品。一、性能特点 1、良好的抗微生物性能和使用稳定性。2、优良的防锈性和抗腐蚀性。

3、低泡沫性和良好的铁屑沉降性。二、应用范围 主要推荐用于铸铁、碳钢、高速钢等黑色金属。

推荐使用浓度：一般磨削加工3%~5%，中等负荷的加工工艺5%~10%。三、典型数据 jb/t 7453-2013

液别	序号	项目	性能指标	试验方法jb/t 7453
液缩物	1	外观 (15—35 )	均匀透明液体	gb/t 6144 5.
	2	有效期	一年	gb/t 6144 4.
	3	储运安定性	无变色无分层、均匀液体	本标准附录
稀释液	4	相态	均匀透明	gb/t 6144 5.
	5	ph值	8.4	gb/t 6144 5.
	6	消泡性/ ( ml/10min)	2	gb/t 6144 5.
	7	表面张力/ ( n/m )	$3.2 \times 10^{-2}$	gb/t 6144 5.
	8	腐蚀试验(55 + 2 ) ( h)	一级灰口铸铁 紫铜 ly12铝	24小时无腐蚀 8小时无腐蚀 8小时无腐蚀

9	防锈试验(35 ± 2 , rh 95%)	单片	24小时无锈	gb/t 6144 5.
		叠片	24小时无锈	
10	安全性 (15~35 )	皂	无	sh/t 0365
		油	无	本标准附录
11	食盐允许量 (15~35 )		无相分离	本标准附录
12	应税适应性/ ( pg/g )		410	jb 4322
15	对机床油漆的适应性		未失光及变色，未起泡、 发黏、开裂、脱落。	zb j50 0121.1~
16	抗微生物性/(个/ml ) 30天		0.8 × 10 <sup>5</sup>	本标准附录
	细菌总数/(个/ml 天 ) 90天		0.85 × 10 <sup>7</sup>	

四、包装形式 20l塑料桶、200l铁桶包装。