

高速精密数控车床 高精度

产品名称	高速精密数控车床 高精度
公司名称	山东久诚机床有限公司
价格	.00/件
规格参数	型号:CJK6130A/CK6130 加工精度:高精度 最大加工直径:300 (mm)
公司地址	山东省枣庄市滕州市洪绪镇唐庄村龙园大道东侧 100米 (注册地址)
联系电话	0632-5656925 18063243625

产品详情

型号	CJK6130A CK6130	加工精度	高精度
*大加工直径	300 (mm)	*大加工长度	300 (mm)
*大回转直径	300 (mm)		

主轴支承用nsk轴承,主轴为变频无级调速。 车床纵横向走刀用精密滚珠丝杠传动。 全防护, 整体床座, 导轨全贴塑。 刀架有排刀架或四工位刀架, 可由用户**。

卡盘、弹簧夹头和尾座有手动、液压和汽动供选择。

床身上*大工件回转直径 (mm)	300
刀架上*大工件回转直径 (mm)	100
**间距离 (mm)	380
主轴通孔直径/主轴锥孔锥度	38/m · t · no.5
x轴*大行程 (mm)	240
z轴*大行程 (mm)	400
主轴转速 (无级) (r.p.m)	120~3000
主轴电机功率 (kw)	3
x轴*大移动速度 (m/min)	4
z轴*大移动速度 (m/min)	8
x向*小设定单位 (mm)	0.0005
z向*小设定单位 (mm)	0.001
加工零件的园度 (mm)	0.005
加工零件的表面粗糙度 (um)	ra0.8(有色金属) 钢件)
螺纹收尾	有
刀尖半径补偿	无

数控系统

步进系统knd1tb
gsk928tc

刀具	方刀杆规格 (mm)	16 × 16
	*大圆形刀柄规格 (mm)	20
机床外形尺寸 (mm)		1820 × 1110 × 1550
机床净重 (kg)		1300
重复定位精度x/z (mm)		0.012/0.013