

桶装水厂反渗透设备

产品名称	桶装水厂反渗透设备
公司名称	昆明云之泉净水设备有限公司
价格	面议
规格参数	品牌:瑞星 型号:自定义 材质:不锈钢
公司地址	云南省昆明市西山区前兴路大商汇商贸中心106幢第1至3层商铺7号
联系电话	0871-64663210 15925131758

产品详情

RO反渗透系统的工作原理：

反渗透设备是将膜，使较高浓度的水变为低浓度水，同时将工业污染物、重金属、细菌、病毒等大量混入水中的杂质全部隔离，从而达到饮用水规定的理化指标及卫生指标，产出至清至纯的水，是人体及时补充优质水分的最佳选择。利用RO反渗透技术生产的水纯净度是目前人类掌握的一切制水技术中最高的，洁净度几乎达到100%。

RO反渗透的发展概述：

1953年美国佛罗里达大学的Reid等人最早提出反渗透海水淡化，1960年美国加利福尼亚大学的Loeb和Sourirajan研制出第一张可实用的反渗透膜。从此以后，反渗透膜开发有了重大突破。膜材料从初期单一的醋酸纤维素非对称膜发展到用表面聚合技术制成的交联芳香族聚酰胺复合膜。操作压力也扩展到高压(海水淡化)膜，中压(醋酸纤维素)膜，低压(复合)膜和超低压(复合)膜。80年代以来，又开发出多种材质的纳滤膜。

RO反渗透设备的应用范围：

饮用纯净水、食品饮料、酿酒用水。

制药、医药行业无菌、无热源纯化水制取;

电子、电力行业用超纯水;

生物医药用水;

化工、化妆品配料用水;

苦咸水、海水淡化

处理量：0.5T~100T/H