

# 巴氏灭菌机 乳品灭菌设备

产品名称	巴氏灭菌机 乳品灭菌设备
公司名称	温州市龙强轻工机械有限公司
价格	面议
规格参数	加工定制:是 品牌:龙强 型号:BSJR-2
公司地址	温州市龙湾区沙城镇中心西街98号
联系电话	0577-86990326 18906655893

## 产品详情

本成套设备由板式热交换器、平衡槽、离心式卫生泵、热水装置（包括蒸汽管路、喷入器、热水桶）、框架以及仪表箱等组成。用于牛奶或其他热敏感性液体之杀菌冷却。欲处理的物料先进入平衡槽，经离心式卫生泵送入换热器、经过预热、杀菌、保温、冷却各段，使物料达到杀菌目的。凡未达到杀菌温度的物料，由仪表控制使气动回流阀换向、再回到平衡槽重新处理。物料杀菌温度由仪表控制箱进行自动控制 and 连续记录，以便对杀菌过程进行监视和检查。此设备具有极高的热回收功能，且结构紧凑、小巧，维护方便，是深受用户欢迎的节能设备。

### 二、生产参数的自动控制

设备在操作过程中物料杀菌温度的自动调节和控制均凭借仪表箱中的智能数字温度控制仪、蒸汽调节阀、气动回流阀以及其他电器元件的自动作用来完成，各仪表控制电器及讯号装置等在仪表箱中，箱面布置见实物。

1、温度自动控制系统：数显温控表用以指示和调节热水温度，其测温元件（铂热电阻）装于杀菌段出口位置，使之根据杀菌温度的变化，来控制蒸汽调节阀的开闭量，铂热电阻把杀菌温度转换成与之对应的电阻值，送到，数显温控表，数显温控表，再进行比较和运算，送出一个4~20ma的标准调节信号来控制蒸汽调节阀，以调节热水器的蒸汽供给量，使物料达到杀菌温度并稳定地保持在一定的范围之内。记录仪用以指示和记录物料地杀菌温度。

2、板式换热器在生产过程中，由于蒸汽压力的变化或物料流量、温度的差异，都会引起物料杀菌温度的变化，因此会出现：低温、正常、高温等现象。以上情况的出现。仪表箱都会作出相应处理并调节到正常工作状态，使物料杀菌温度在工艺要求内变化，控制物料的工作处于正常状态。

（1）、低温：当杀菌段出来的物料温度低于规定的杀菌温度下限值时。此时，物料没有达到杀菌要求，应重新杀菌。故仪表箱控制回流阀换向，使物料重新回到平衡槽，再进行杀菌。并且仪表箱上“回流”

指示黄灯亮。

(2)、正常：当物料温度上升到杀菌温度的下限值时，仪表“正常”指示绿灯亮，物料经正常送出。但在仪表箱从“回流”到“正常”的瞬间，为防止在换热器内尚有不合格杀菌料混入，故装有延时装置使其仍然回流，延时回流时间在设备出厂时调整为大于15秒。

(3)、高温：当物料温度高于设定温度的上限时，仪表箱“高温”指示红灯亮并讯响报警，引起操作人员注意。因已达到杀菌要求，故物料仍作杀菌合格处理，继续送出。

3、除了工艺要求的手动操作以外，仪表箱上的主令开关可放在“自控”位置，否则仪表箱不能自动控制。

4、数显表、记录仪的设定、维修、保养，请参阅该仪表说明书。

5、rt1、rt2为测温元件铂热电阻，安装在设备的杀菌段出口与保温段相连接处。

### 三、设备的清洗和消毒

1、设备安装以后，在生产使用前应拆开板式换热器各换热段和物料泵、平衡槽、气动回流阀等所有物料经过的管路与另部件，用碱水棕刷仔细洗干净后，根据流程图和顺序号进行装配组合，压紧至拆开前原来尺寸（拆开前须用卷尺记下各段的尺寸），预压时不能压得太紧，压紧尺寸参照流程图上的参数。

2、生产使用前，在平衡槽内放入冷水代替物料，加热到80 左右，循环15分钟，对板片及管路进行全面消毒。

3、生产完毕后

(1)、用清水将设备中残留的物料顶出，直到排出之水无物料痕迹。

(2)、用1.5—2%氢氧化钠溶液加热至75 —85 循环20分钟，再用清水冲洗，使碱液全部顶出。

(3)、用1—1.2%硝酸溶液加热至70 —75 循环20分钟，再用清水冲洗，使酸液全部顶出。

4、设备维护与保养的好坏，直接关系到设备使用的效能，尤其是作为高效换热的板式换热器，更应注意日常的清洗和除垢，使其传热效率得以充分发挥。一般情况下，热水温度高于杀菌温度5 为正常，如热水温度升高很多，则说明板片已结垢，必须停机清洗。根据使用情况，每隔一星期到一月拆开板式换热器各换热片观察清洗是否有效，如用棕刷刷洗困难，可使用淡硝酸溶液处理之，再用清水冲洗干净，设备不使用时，压紧装置应放松。需要特别指出的是，蒸汽和压缩空气的清洁程度，直接关系到调节阀门（如减压阀、蒸汽调节阀）的工作好坏。蒸汽或压缩空气中过多存在垃圾或水份，会导致调节阀门不工作。

本产品的加工定制是是，品牌是龙强，型号是BSJR-2，杀菌设备类型是板式，适用范围是果蔬加工厂设备,休闲食品厂设备，营销是新品