

旋转式滗水器CAD图表解说生物处理滗水器详细说明

| | |
|------|--|
| 产品名称 | 旋转式滗水器CAD图表解说生物处理滗水器详细说明 |
| 公司名称 | 南京澳特蓝环保设备有限公司 |
| 价格 | 12000.00/个 |
| 规格参数 | 加工定制:是 结构形式:旋转式 滗水量:100 (m3/h) |
| 公司地址 | 南京市瓜埠工业园 |
| 联系电话 | 025-57118416 13912946282 |

产品详情

南京澳特蓝环保设备有限公司专业生产滗水器，可以分为虹吸式滗水器、旋转滗水器、自浮式滗水器、机械式滗水器，目前在国内应用广泛的多为旋转式(属机械式滗水器的一种)。旋转式滗水器【cad图表解说】生物处理滗水器详细说明，请来电咨询南京澳特蓝公司。

一、旋转式滗水器详细说明

滗水器又称滗析器，是sbr工艺中最关键的机械设备之一。滗水器是sbr工艺采用的定期排除澄清水的设备，它具有能从静止的池表面将澄清水滗出，而不搅动沉淀，确保出水水质的作用。由于sbr工艺采用间歇反应，进水、反应、沉淀、排水在同一池内完成，无须二次沉淀池和污泥回流设备，因此具有占地少、投资小、效率高、出水水质好等优点；同时将多个sbr池连接起来，还可以具有传统污泥法工艺的连续性（连续进水），又具有典型sbr工艺的连续性，适用于水质、水量、变化大的需要，因此得到国内外的广泛应用。旋转式滗水器是我公司在吸收国外先进技术而生产的，专门为大型序批式生物处理系统而设计，具有良好的水力机械性能，能实现滗水过程中进入出水堰的水流呈层流状态，下降速度平衡，使出水量保持不变，是循环活性污泥法工艺的关键设备。

二、旋转式滗水器主要技术特点

- 1、出水水质好：通过斜管或斜板分离产生优质的出水；
- 2、耐冲击负荷；
- 3、运行成本低：与现有工艺相比，节约10%至30%的药剂；
- 4、排放的污泥浓度高:一体化污泥浓缩避免了后续的浓缩工艺，产生的污泥可以直接排放，与静态沉淀池相比，水量损失非常低；

- 5、表面负荷高：每小时达13-22m³/m².h，结构紧凑减少了土建造价并且节约安装用地。
- 6、部分污泥回流，增强絮凝效果。
- 7、设有外部污泥循环系统把污泥从污泥浓缩区提升到反应池进水管，与原水混合；
- 8、凝聚絮凝在两个反应区中进行，首先通过搅拌混合反应区，然后进入推流式反应区；
- 9、采用合成有机絮凝剂pam；
- 10、从低速反应区到斜管沉淀区矾花能保持完整，并且产生的矾花质均、密度高；

三、旋转式滗水器适用范围

- 1、生活饮用水：地下及地表水的澄清和（或）软化；
- 2、高浊度给水：对洪峰期的高浊度水处理效果好；
- 3、工业用水：工业给水的净化、工业循环冷却水处理；
- 4、景观水处理：对景观水的藻类、浊度有良好的去除效果；
- 5、市政污水深度处理：市政污水初级沉淀或市政污水深度处理（去除部分codcr、化学除磷等）；
- 6、雨水处理：雨水的净化处理；
- 7、工业废水处理：选矿废水处理、电镀废水处理等。

四、旋转式滗水器主要工艺简介

高效澄清池，是一种高速一体式沉淀/浓缩池，其工艺基于以下五个机理：

独特的一体化反应区设计；

反应区到沉淀区较低的流速变化；

沉淀区到反应区的污泥循环；

采用有机絮凝剂；

采用斜管沉淀布置。

由以上机理决定了高效澄清池具有的优点为：污泥循环提高了进泥的絮凝能力，使絮状物更均匀密实；斜管布置提高了沉淀效果，具有较高的表面负荷，可达13-22m³/m².h；澄清水质较高；对进水波动不敏感，并可承受较大范围的流量变化。

高密度澄清池主要由反应区、沉淀区以及斜管分离区组成。

1—进水 2—反应池 3—斜管 4—集水槽 5—出水 6—刮泥机 7—污泥循环
8—污泥排放

本产品的加工定制是是，结构形式是旋转式，滗水量是100（m³/h），品牌是澳特蓝，型号是XB-100，滗水深度是4（mm），堰口长度是100（mm），电机功率是0.75（kw），适用范围是水处理，规格是XB-100