

蒸汽回收机的六大好处

产品名称	蒸汽回收机的六大好处
公司名称	泰安腾阳通用设备有限公司
价格	26000.00/台
规格参数	加工定制:是 电压:220 (V) 工作压力:0.3MPa (Mpa)
公司地址	高新区汇源大街
联系电话	13325297159

产品详情

蒸汽回收机的六大好处

1.节省锅炉燃料

蒸汽冷凝水中所含的热量约占蒸汽总热量的20%-

30%。[蒸汽回收机](#)

利用部分热量将节省大量燃料。与不回接收蒸汽冷凝水的系统相比，蒸汽凝结水回收潜力在热力系统的其他方面具有用处。

2.节约工业用水

蒸汽冷凝水通常可以直接用作锅炉给水，可大大节省工业用水，并及时对冷凝水进行污染。也有相应的水处理方法。经处理的水也可以再次利用3.节省锅炉给水的处理费用由于冷凝水可以直接用于锅炉给水，减少了软化水的处理量，因此可以节省软化水的处理成本。

4.减少燃油消耗可以减少大气污染

热量的回接收可减少锅炉的燃料消耗量。也就减少了烟尘及二氧化碳的排放，因此也就减少了大气污染5降低疏水阀的运行噪音若蒸汽疏水阀出口向大气排放，因排放蒸汽凝结水而会发出很大的动作噪声，回接收蒸汽冷凝水时，疏水阀的出口连接在回接收管上，排放的声音不易逸出到外部，可减少噪声污染。

5.冷凝水排放所产生的热量

在凝结水向大气排放的场合由于凝结水的蒸发现象，工厂内热气弥漫，因此，工作环境恶劣，给工厂设备的维修带来不良的影响，使用蒸汽回接收机后，生产环境大大改善。

6.增加锅炉效率

凝结水余热回接收后，用于热力除氧，减少热力除氧器的新热汽使用量，减少了蒸汽的消耗量，凝结水回接收到锅炉给水箱或直接输入到锅炉汽包，可以增加单位时间锅炉的产气量，一般来说，给水每上升6度，就可以节约燃料1%。蒸汽回接收机的使用有利于排污量的减少，减低排污热损失，锅炉效率，充分发挥了锅炉的潜力。