

气浮设备 水质达标成本低 平流是气浮机

产品名称	气浮设备 水质达标成本低 平流是气浮机
公司名称	诸城市博顺环保科技有限公司
价格	.00/台
规格参数	加工定制:是 气浮设备种类:溶气气浮机 品牌:诸城博顺环保
公司地址	山东省潍坊市诸城市
联系电话	0536-6376787 15006466999

产品详情

诸城市博顺环保科技有限公司，污水处理设备专业生产商，质优价廉服务好，污水处理设备首选博顺环保

销售电话：15006466999

气浮设备主要组成系统：主要由溶气和设备（也称压力溶气系统）、空气释放设备（也称溶气释放系统）和气浮池（也称气浮分离系统）等组成。目前,溶气气浮工艺的设计和操作的确定，需要依靠中试和经验。

微浮选溶气气浮污水处理机是新研制的一种高科技污水处理设备，通过全新的整流措施，大大提高了污水处理的效果。

微浮选气浮污水处理机在分离去除悬浮固形物和胶体态物质时，是将物理方法产生的微气泡与所处理水中的微细浮游物质、微细絮聚物粘附在一起，形成粒间囊夹和中间气泡架桥粘附兼而有之的“共聚粘附”，加之化学絮凝作用，完成微浮选。实现固液分离，使污水得以净化。

微浮选气浮污水处理机特点:该机配有有高效溶气系统，微气泡平均直径在1um以下，与目前国内20-50ml的水平比较，至少减小了20倍，即当溶气量相等时，微气泡总表面积至少增大了400余倍。实际上，由于溶气率大幅提高，微气泡总表面积或气泡密度增加了上千倍。国外学者研究表明：当微气泡直径小于一定值后，根据统计力学，其周边水分子热运动的撞击力将失去平衡，气泡将参与部分布朗运动，极为有利于气泡内氧分子向污水中扩散，因而曝气效果将高出远不止上千倍。

微浮选气浮污水处理机内采用特殊的不锈钢机构，起到前所未有的整流、稳流效果，以及特殊韵高效释放系统，较大限度地消除溶气水的能量，也就是说使溶气从深度平衡的高能值降到几乎接近常压的低能值。

微浮选气浮污水处理机结构紧凑、小型化、占地面积小：如日处理1000-4000立方米纸机白水量，设备高度仅5.5米，占地10平米，完全可以安装在车间内部。

1、气浮原理

气浮法除油原理就是在含油污水中通过通入空气并使水中产生微气泡（有时还需加入浮选剂或混凝剂），使污水中粒径为0.25~25um的浮化油、分散油或水中悬浮颗粒附在气泡上，随气泡一起上浮到水而并加以回收的技术。

根据产生气泡的方法不同，气浮处理技术分为溶气气浮、叶轮式气浮和喷射式气浮3种。我们采用的气浮除油技术是先进的射流式溶气系统，利用射流方式在水中产生大量微气泡（气泡直径为20~30um的占70%以上）。射流式气浮法具有高效率、低能耗等优点。射流式气浮除油技术的关键在于射水器和曝气头。

1. 含油污水经泵加压(约0.4mpa)后高速进入射水器喷嘴，经过渐缩器进一步加速后在吸入室形成负压，从而吸入空气。空气和水在混合段进行充分混合，在扩散段减速后进入溶气罐。

合理地布置释放器，使释放水的作用范围遍及全区，能充分、及时地使微气泡下絮粒接触。

分离区选择分离速度时，应有利于带气絮粒上浮。对于絮粒大、密度小、不易破碎的带气絮粒一般采取较大的分离速度，反之取较小值。分离区的流速宜在1~3mm/s,流速过小会造成大絮粒因拥挤而沉淀,流速过大会造成带气絮粒和清水的分界面向下延伸,从而造成絮粒随水流出、水质下降。

对浓度大、浮渣多，在固液分离时形成拥挤上浮现象的应减小上浮速度，否则浮渣层太厚会造成落渣，或因分离区容积过小而影响分离效果。

选取集水系统时，尽可能做到集水均匀，不让上浮较慢的细小带气絮粒流出池外。为此，应避免短流、快部滞流、碰壁回流等不良现象出现。

设备规格：

本产品的加工定制是是，气浮设备种类是溶气气浮机，品牌是诸城博顺环保，型号是BSQF-9，净水量是9（m³/h），进水浊度是2300（mg/l），出水浊度是220（mg/l），工作压力是0.5（Mpa），外形尺寸是5000*2000*1750（mm），设备自重是2（t），规格是可根据客户需求订做