

木材去毛刺喷砂机

产品名称	木材去毛刺喷砂机
公司名称	顺德区北滘镇曾旭喷砂机店
价格	5800.00/台
规格参数	工作舱内尺寸:L900*W800*H650(mm) 机器外观尺寸:L900*W1300*H1000 (mm) 除尘电机:220V 50HZ 550W
公司地址	佛山市顺德区北滘镇林头居委会广珠南路6号之四
联系电话	0757-22101375 18578354585

产品详情

木材喷砂机 木材去毛刺喷砂机 木材防腐喷砂机 家具仿古喷砂机

木材喷砂加工原理 喷砂是采用压缩空气为动力，以形成高速喷射束将喷料（铜矿砂、石英砂、金刚砂、铁砂、海南砂）高速喷射到需要处理的木材表面，达到冲击磨损木材表面的目的。由于早晚材硬度的显著差异，磨耗量不同，造成木材纹理凹凸不平，从而突出显现木材纹理。

木材喷砂机特点及适用范围

工作舱有枪架固定，专业的四门设计，方便木材，木制品的进去，内设有滚轴方便木材移动。适用于木材雕刻，家具雕刻，木制工艺品表面处理，木材去毛边，去毛刺，木头光饰。

木材喷砂机特点：

- 1、磨料循环使用，消耗低，效率高。
- 2、配有高效除尘机组，有效控制粉尘的污染。
- 3、配有双层观察玻璃，更换方便。
- 4·工作舱有枪架固定，专业的四门设计，方便木材，木制品的进去，内设有滚轴方便木材移动。

木材喷砂工艺

喷砂时首先将木材置于喷砂机内固定，再将喷枪调整成45°——60°倾斜，并与工件表面保持8cm左右的距离，以平行木材纹理或垂直木材纹理方向连续喷射，冲蚀木材表面，达到突起木材纹理的目的。木材喷砂机工作原理：

将工件放在工作台上，然后将工作台推入喷砂舱内，关闭舱门。启动除尘机组，接通气源，打开黄铜球阀，通过过滤减压阀调节进入喷枪的压缩空气压力。

将双手插入手套内，一手持喷枪，一手扶持工件，踏动左侧脚踏开关后，电磁阀接通，压缩空气进入喷枪，并在喷枪内形成负压区，储箱内的磨料在喷枪内负压的作用下被吸入喷枪，并在喷枪内气嘴气流的加速作用下从喷枪喷嘴高速射出，喷向工件，完成喷砂加工后，踏动右侧脚踏开关，关闭电磁阀，喷砂加工停止。在舱门上设有门控极限开关，当舱门未关闭或关闭不严时，脚踏开关无法启动。用吹尘枪清理工件表面残留的磨料，然后打开舱门，拉出工作台，卸下工件，完成一次喷砂加工。

吸入式干喷砂机的喷砂过程是连续的，磨料被不断地吸入喷枪，喷射出的磨料又自动落回储箱，实现了磨料的连续自动循环，在循环的过程中，完好的磨料落回储箱参加下一次的循环，破碎的磨料（粉尘）被除尘机组捕集到集灰斗内。

木材喷砂加工的应用 喷砂工艺可广泛适用于处理木材表面氧化层、毛刺、油漆、木材仿古制作、家具翻新、木材雕刻等工艺。应用于提高木材表面的美观性、木制工艺品的深加工及木材的研究等方面。

1、提高木材表面的美观性 木材具有优美的天然纹理，其表面经喷砂处理后，早材凹下成沟状，晚材则凸起，实现木材纹理之美，具有立体纹理效果。它适用于家具及室内壁板，具有特殊的立体艺术装饰效果。

2、工艺品的深加工

木制雕刻工艺品经全部或局部喷砂处理，可以凸显木材纹理的立体感，籍以增加产品的附加值。利用遮盖材料，经剪切或切割成各种文字、图案粘贴于材面，进行喷砂处理后，可使材面显现各种文字、图案。将木材依特殊纹理加以拼接后进行喷砂处理，可得到特殊纹理的立体装饰效果的制品。

3、木材的研究 木材横断面经喷砂处理，通过显现出的年轮层中硬度的差异，可以准确地判定曲年轮的存在，能更精确地判定树龄，为树木生长状态的研究提供有利条件。

木材喷砂机主要技术参数： 型号：9080高效环保型喷砂机
工作舱内尺寸：L900*W800*H650(mm) 机器外观尺寸：L900*W1300*H1000 (mm)
转盘承重：80-100kg 机器净重：230kg
电 源：220V 50HZ 除尘电机：220V 50HZ 550W
分离器风量：8.5m³/min 压缩空气：2~7bar/ (kg/cm²)
气流量：0.8-1.0 m³/min

售后服务：

- 1：产品质量免费保修一年（除易损件外），产品终身维护。
- 2：全国范围内48小时到达现场进行维修，省内24小时，市内8小时。
- 3：提供产品更新，功能改进，非标定做的专业咨询服务平台。
- 4：建立表面喷砂，抛丸设备的产品易损配件和耗材仓库，满足广大用户在维修中跟换的需要。
- 5：产品包装：一律纸皮，薄膜，再木箱包装

