

YT系列框式500吨油压机500吨机械压力机

| | |
|------|------------------------------------|
| 产品名称 | YT系列框式500吨油压机500吨机械压力机 |
| 公司名称 | 东莞市银通机械科技有限公司 |
| 价格 | 145000.00/个 |
| 规格参数 | 额定排量:500ton 额定压力:25Mpa 品牌:银通 |
| 公司地址 | 广东省东莞市东城区温塘砖窑工业区四横路116号 |
| 联系电话 | 13620032625 13620032625 |

产品详情

本公司拥有二十多年生产油压机经验，所有产品均保修两年，可开17%的增值税发票，保障客户的合法权益，请放心购买。

yt系列框式油压机

- 特点：1.采用整体钢板焊接框架式机架，整体刚性好，抗压强度高，
2.可按压制工艺要求调整压力；
3.采用下置式油箱，更换及清洗耳恭油箱方便。适用范围：
1.金属或非金属零件的压印，挤压成形，浅拉伸，整形、覆模及切边等；
2.可压制的典型产品有表壳、表带、眼镜框架及零件、像框、餐具、标牌、锁具、汽车零件和五金零件等。

技术参数parameter of machine

| 型号 | 单位 | yt-100 | yt-150 | yt-200 | yt-300 | yt-500 | yt-1000 | yt-1500 | yt-2000 |
|--------------|------|--------|--------|--------|--------|--------|---------|---------|---------|
| 技术规格 | | | | | | | | | |
| 主油缸公称力 | ton | 100 | 150 | 200 | 300 | 500 | 1000 | 1500 | 2000 |
| 最大系统压力 | bar | 22 | 22 | 22 | 24 | 25 | 25 | 25 | 25 |
| 最大工作行程 | mm | 160 | 160 | 160 | 160 | 160 | 160 | 160 | 160 |
| 开口高度 | mm | 360 | 360 | 380 | 380 | 450 | 500 | 500 | 700 |
| 活动工作台距地面最低高度 | mm | 970 | 970 | 1020 | 1150 | 1250 | 1300 | 1700 | 2000 |
| 活动工作台上行速度 | mm/s | 120 | 120 | 110 | 110 | 100 | 100 | 90 | 80 |

| | | | | | | | | | | |
|--------------|-------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|-----------|-----------|------|
| 活动工作台回程速度 | mm/s | 110 | 110 | 100 | 100 | 90 | 80 | 70 | 75 | |
| 工作台尺寸(前后*左右) | mm | 420*420 | 420*420 | 500*520 | 540*580 | 640*710 | 860*880 | 1100*1100 | 1350*1350 | |
| 机器外形参考尺寸 | 左右l-r | mm | 925 | 925 | 1150 | 1200 | 1400 | 1540 | 1680 | 2350 |
| | 前后f-b | mm | 750 | 750 | 910 | 950 | 1000 | 1200 | 1400 | 2600 |
| | 高h | mm | 1650 | 1650 | 1840 | 1910 | 2080 | 2870 | 3100 | 3150 |
| 机器重量 | kg | 1600 | 1800 | 24000 | 33000 | 65000 | 12500 | 21000 | 38000 | |
| 电机功率 | kw | 4 | 5.5 | 5.5 | 7.5 | 15 | 18.5 | 22 | 30 | |

东莞市银通机械设备有限公司是一家专业生产液压机械的厂家。在华南地区是极具竞争力的专业液压机械制造商。从事液压专业二十多年，多年来汇集液压机械行业之精华，根据用户的意见而不断完善。又融合新世纪市场需求，不断采用国际先进的液压电气、密封件、工艺技术和材料。使自己的产品在国内外多家知名用户使用，并给予一定的评价。今后银通液压机械将继续改善产品，根据用户的意见和需求，为客户提供满意的产品和服务。

东莞市银通机械设备有限公司是专业生产yt系列框式油压机、ytp-m系列四柱拉伸油压机、ytc系列开式油压机、ytr系列塑胶成型压板机、yt-cnc系列高速精密油压机、yts系列上缸单动油压机、yt-x系列上移式四柱油压机、电脑数控四柱油压机等产品产品可广泛用于大批量生产的钟表、眼镜、餐具、奖章、首饰、电子、五金制品、橡胶制品、化工包装、汽车配件等行业的零件成形压制和装配等作业。

压制工安全操作规程

1. 操作者应熟悉油压机的一般性能和结构，禁止超负荷使用。
2. 使用前，应按规定润滑加油，检查高压泵、压力表、各种阀、密封圈等是否正常。
3. 开机前，应检查模具是否配套，料重是否符合要求，称料工具是否准确。
4. 压制时，摸具必须放在垫板中心位置，禁止偏心使用。每班开机前，试压后，应检查一次模具是否有裂损。
5. 多人操作时，要有专人开机，相互协调配合。
6. 严禁将手，头置于模具与压头之间。
7. 工作完毕，应将压制品、工具、模具整理好并放到指定地方。

操作保养

操作制度

- 1、油压机的人员应具有相应的资格，必须持证上岗，严禁对机器不了解的人员开启使用油压机。
- 2、班前应穿戴好规定的劳动保护用品。
- 3、开机前查如下各项：光电保护装置是否可靠、各行程开关是否灵敏、紧固件是否有松动。
- 4、清除工作台面及模具上杂物，调整工作压力、滑块行程，空车运行一至二分钟，一切正常方可工作。
- 5、机器上的调节手柄在出厂时已经调整合适，非调试人员不可随意调

保养制度

- 1、按机器的润滑要求进行润滑保养。
- 2、机床每工作一年后，应将液压油从床身油箱中放出清洗油箱，重新加注经过过滤的液压油，油量应该确定在油标的3/4高度处。
- 3、吸油管上的滤油器网，必须定期加以清理或洗涤。
- 5、定期检查手柄、旋钮、按键是否损坏。
- 5、电动机必须保持清洁，电机之进风口网罩需经常保持良好的通风状态，不可堵塞。
- 6、每天下班前10分钟，对机床加油润滑及擦洗清洁机床。
- 7、严禁非操作人员操作该设备，平时必须做到人离机停。

液压机基本常识

1.功率：流量 × 压力 ($p \times q$)

a.流量：公称吨位 ÷ 250 = 活塞面积

活塞面积 × 速度 = 流量

b.压力一般为：250kgf/cm²=25mpa

c.功率：公称吨位 × 1000kg/t × 9.8n/kgf × 250kgf/cm² × 速度/m³

250kgf/cm²

电机功率n=功率 ÷ 效率(效率一般取90%)，

9.8为重力加速度 1kgf=9.8n

一般情况下按上述公式计算，但对特殊情况，如玻璃钢制品液压机，我们应比较各

流量速度、压方的大小来取最大值。玻璃钢液压机有一预压动作，该动作要求速度较大，而压力略低，实际计算中，这个动作所要求的功率最大。因而在特殊情况下，应注意本事项。

应该考虑到辅助系统的功率，长期工作的计算在内，短期工作的如移动工作台部分可以不考虑。

2.需要油泵的大小

我们应计算出各个阶段靠油泵出的流量大小。

如32系列四柱液压机，一般选用ycy系列恒功率油泵，最大压力下工作时流量为：

公称吨数 ÷ 250kgf/cm²=活塞面积

活塞面积x速度 = 流量

由于ycy系列油泵在最大压力时，取额定流量的50%—80%，因而所需油泵应是：

流量 ÷ 设定的输出值

还应注意泵的公称流量为每转的的排量，一般四极电机为1450转/分，六极电机为960转/分

因而每分钟排量为

泵的公称排量1450 × (或960)

3.阀的型号应按通过本阀的流量和压力选择[1]

油压机，东莞油压机，深圳油压机，佛山油压机，中山油压机，山东油压机，上海油压机，广州油压机，天津油压机，广东油压机，重庆油压机，云浮油压机，汕尾油压机。

四柱油压机，东莞四柱油压机，深圳四柱油压机，佛山四柱油压机，中山四柱油压机，佛山油压机，山东四柱油压机，上海四柱油压机，广州四柱油压机，天津四柱油压机，广东四柱油压机，重庆油压机。

四柱油压机，东莞四柱油压机，深圳四柱油压机，佛山四柱油压机，中山四柱油压机，佛山油压机，山东四柱油压机，上海四柱油压机，广州四柱油压机，天津四柱油压机，广东四柱油压机，重庆油压机。

硫化机，东莞硫化机，深圳硫化机，佛山硫化机，中山硫化机，山东硫化机，上海硫化机，广州硫化机，天津硫化机，广东硫化机,重庆硫化机 汕尾硫化机，云浮硫化机

本产品的额定排量是500ton，额定压力是25Mpa，品牌是银通，型号是YT-500，油箱容量是1.5桶，重量是6500KG，柱数是单柱