厂家直销120W多晶硅太阳能电池板

产品名称	厂家直销120W多晶硅太阳能电池板
公司名称	日照鑫泰莱光电有限公司
价格	3.40/瓦
规格参数	品牌:XTL 型号:120W 用途:太阳能发电
公司地址	山东省日照市东港区高新六路
联系电话	06338665456 18063383955

产品详情

厂家直销120w多晶硅太阳能电池板 太阳能电池板组件构成 （1）钢化玻璃 低铁钢化玻璃（又称白玻璃），厚度3.2毫米，在太阳电池光谱响应的波长范围内（320-1100nm）透光率达90%以上，对于大于1200nm的红外光有较高的反射率。此玻璃同时耐紫外光线的辐照，透光率不下降。 钢化性能符合国标gb9963-88或者封装后的组件抗冲击性能达到国标gb9535-88地面用硅太阳能电池环境试验方法中规定的性能指标。 （2）eva eva是一种热融胶粘剂，厚度在0.4毫米-0.6毫米之间，表面平整，厚度均匀，内含交联剂。常温下无黏性且具抗黏性，经过一定调价热压便发生熔融粘接与交联固化，并变的完全透明。固化后的eva能承受大气变化且具有弹性，它将电池片“ 上盖下垫 ”，将其包封，并和上层保护材料-玻璃，下层保护材料背板（tpt，bbf等），利用真空层压技术合为一体。另一方面，它和玻璃粘和后能提高玻璃的透光率，起着增透的作用，并对太阳能电池板的输出有增益作用。 （3）太阳能电池片 太阳能电池片是光电转换的最小单元，尺寸一般为125*125或156*156。太阳能电池片的工作电压约为0.5v，，一般不能单独作为电源使用。将太阳能电池片进行串并联封装后，就成为太阳能电池板，其功率一般为几瓦到几十瓦，一百瓦到两百瓦以上，可以单独作为电源使用。 （4）背板 背板就是电池板背面的保护材料，一般有tpt，bbf，dnp等等。这些保护材料层压打好基础。（敷设层次：由下向上：玻璃、eva、电池、eva、玻璃纤维、背板）。 5、组件层压：将敷设好的电池放入层压机内，通过抽真空将组件内的空气抽出，然后加热使eva熔化将电池、玻璃和背板粘接在一起；最后冷却取出组件。层压工艺是组件生产的关键一步，层压温度层压时间根据eva的性质决定。我们使用快速固化eva时，层压循环时间约为25分钟。固化温度为150℃具有良好的抗环境侵蚀能力，绝缘能力并且可以和eva良好粘接。太阳电池的背面覆盖物-氟塑料膜为白色，对阳光起反射作用，因此对电池板的效率略有提高，并因其具有较高的红外发射率，还可以降低电池板的工作温度，也有利于电池板的效率。当然，氟塑料膜首先具有太阳电池封装所要求的耐老化、耐腐蚀、不透气等基本要求。 （5）接线盒 接线盒一般由abs制成，并加有防老化和抗紫外辐射剂，能确保电池版纳在室外使用25年以上不出现老化破裂现象。接线柱由外镀镍层的高导电解铜制成，可以确保电气导通及电气连接的可靠。接线盒用硅胶粘接在背板表面。 （6）铝合金边框 边框采用硬制铝合金制成，表面氧化层厚度大于10微米，可以保证在室外环境长达25年以上的使用，不会被腐蚀，牢固耐用。 太阳能电池板组件构成