

# 多股线压焊机，电子线压方整形机，电子线怎么焊接在一块？

产品名称	多股线压焊机，电子线压方整形机，电子线怎么焊接在一块？
公司名称	广州市精源电子有限公司
价格	面议
规格参数	品牌:广州精源电子 型号:JYD系列 工作台移动范围:100 ( mm )
公司地址	广州市萝岗区青年路沙湾二街13号楼508
联系电话	86-02082222862 15013003994

## 产品详情

多股线束压焊机（多股线整形机、多股线压方机）电子电器行业中多股线与片材或棒材的焊接大多用焊锡，传统电容储能式与工频交流焊机等焊接设备很难满足多股线焊接质量要求，焊接效果也不容乐观，多股线易飞线，焊不牢，焊不实，导电不好。

随着高价无铅焊锡的使用，使得生产成本逐步升高，我公司综合国外做法，结合自主研发的技术，开发可调逆变式焊机，推出多股线压焊机。多股线压焊机，可将多股铜线压成一个方块铜片，尺寸可根据需要制定，再将这个方块铜片直接插入插头或焊接到端子上去，焊点质量高无需添加其它助焊材料。

优势在于：

- 1、焊接质量高，耐热性能提高，电导率好。
- 2、易操作，效率高，无需其它助焊材料，节约成本。
- 3、焊点实，无空洞，无气泡，无飞线，焊点表面好。

设备焊接电源参数：

焊机的价格是根据焊接电源的大小来定位，焊机的配置根据客户需要焊接的产品来配置焊接电源，选择合适的焊接电源既适合生产又可节省成本。

型号					jyd-06al/at	jyd-10al/at
输入电压(v)					3 ~ 380v	3 ~ 380v

额定功率(kva)				16	25
最大输出电流(dca)				6000	10000
负载持续率(%)				10	10
逆变频率(khz)				1	1
焊接循环时段				11	11
焊接脉冲数				3	3
电流缓升缓降控制				有	有
存储焊接规范数				20组	20组
外形尺寸(mm)(l*b*h)				460*222*345	460*222*345
				385*200*300	385*200*300
重量(kg)				23.5	26
				26.5	30

下图是部分焊接样品图：

### 质量保证和售后服务

1、优秀售后服务，公司总部在广州，在东莞、苏州设有售后，对全国各地客户反馈问题可作出及时快捷的反应。2、所有产品全检测试合格后发货；我方负责把产品安全地运抵目的地。3、对设备维护及管理免费提供必要的产品方面技术培训，培训内容包括：设备调试；设备使用中的注意事项；设备使用维护的基本要求。4、所有出厂设备自交付日期起免费保修壹拾贰个月（人为损坏及不正当使用损坏收取材料成本费）。终身维护。设备价格 网络上显示价格只供参考，实际价格根据焊接工件结构，金属材质，焊接工件线径大小、材质厚薄等选择合适的焊接电源、焊接机头以及相应工装治具，确定设备价格。在打样后的书面焊接方案中会详细向客户说明价格成本构成。

本产品的品牌是广州精源电子，型号是JYD系列，工作台移动范围是100（mm），焊接压力是10K（g），输入电压是380（V），频率是4（Hz），空载输出电压是5（V），额定负载持续率是10（%），输出电流调节范围是10（V），用途是焊接，材料及附件是无需其他助焊材料，电流是直流，作用原理是逆变，外形尺寸是460\*222\*345（mm），产品别名是压焊机压方机，重量是60，工作形式是压焊