快速粘接皮带修补胶SK313

产品名称	快速粘接皮带修补胶SK313
公司名称	河南茵美特机械设备有限公司
价格	1.00/套
规格参数	品牌:RAMIMTECH（茵美特） 型号:SK313 产地:德国
公司地址	河南省郑州市郑东新区五栋大楼
联系电话	0371-55916843 15890628788

产品详情

中国是煤炭生产大国，井下输送带的用量占世界第一。由于中国煤矿井下运输条件普遍较差，输送带的安全尤为重要。如果发现输送带局部损伤应及时修补，以免扩大，造成不必要的损失。选择一款既能迅速修补又能保证输送带安全的皮带修补材料显得尤为重要。

ramimtech（茵美特）德国进口快速粘接输送带修补胶sk313是一款输送带修补专用粘接剂，除超强粘接力之外最大特点是耐高温、阻燃，是矿山，陶瓷，自动化，流水线生产的必备粘接剂。涂刷之后迅速干燥，大大提高输送带生产效率和输送带安全系数。

德国进口皮带粘接剂sk313（上图）

德国进口皮带粘接剂sk313主要性能指标

剥离强度（n/2.5cm）：固化2小时≥80，固化24小时≥140

剪切强度（mpa）：固化20分钟≥2.0，固化24小时≥3.4

难燃性：离火自熄

贮存期：48个月（置于阴凉干燥处）

德国进口皮带粘接剂sk313主要用途及优点

1、主要用于橡胶、帆布、尼龙等材质层芯输送带接头的粘接以及输送带修补、滚筒冷硫化包胶等。

2、常温固化速度快、强度高、耐腐蚀、耐老化、抗曲挠性好、遇火难燃。

3、操作工艺简便，成本低。

4、紧急抢修时，即修即用。

德国进口皮带粘接剂sk313与修补条（上图）

德国进口皮带粘接剂sk313与修补条（上图）

德国进口快速粘接输送带修补胶sk313使用说明

金属表面：用喷砂或打磨的方式将金属表面除锈且使其变得粗糙-推荐打磨深度为30um。用清洗剂去除金属表面油污，粘接之前如果需要，涂刷一层金属底漆并使其完全干燥，这样可以提高金属粘接面与橡胶的粘接力。

橡胶表面：充分打磨橡胶表面（不要有光滑区域），用洁净干燥毛刷去除打磨粉尘，不能使用任何溶剂及液体。

织物表面：打磨平整其它橡胶区域，小心轻微打磨织物层（注意不能损坏织物层，建议使用钨钢打磨碟）用洁净干燥的毛刷去除粉尘，并使用清洗剂清洗表面污渍。

涂刷要求：在粘接表面涂刷2遍均匀的涂层。第一遍涂层应完全干燥（至少30分钟，金属表面至少1个小时）第二遍涂层应干燥至略微沾手（可用手指背检查），如果过干，应再刷一层。

茵美特施工人员正在使用皮带粘接剂sk313进行皮带修补（上图）

德国进口快速粘接输送带修补胶sk313适用于输送带冷修补、输送带冷硫化接头、滚筒包胶等。河南茵美特专业提供输送带冷硫化修补材料、热硫化修补材料及修补工具，在输送带冷粘接、输送带热硫化接头等方面有着丰富的经验，帮助电厂、钢铁厂、焦化厂、水泥厂、粮仓、矿山、码头、地铁等行业，延长输送系统寿命，降低输送系统的成本。茵美特期待着您的惠顾。