

# 九九八分离式吸污车,环保水粪分离的吸污车

产品名称	九九八分离式吸污车,环保水粪分离的吸污车
公司名称	深圳市九九八科技有限公司
价格	100000.00/台
规格参数	品牌:998 型号:H3
公司地址	东莞市虎门南栅第六工业区民昌路6巷13号，电话：15013697494
联系电话	15013697494 15013697494

## 产品详情

### 九九八分离式吸污车,环保水粪分离的吸污车基本介绍

长期以来，粪便偷排污染的新闻屡见不鲜，但是由于我国环境污染的入罪门槛高，环保意识不强，大部分的污染事件都只才用了行政处罚的方式进行处理，而随着我国的快速发展，对于环境保护也开始重视，从2013年期，我国规定，只要有污染环境的行为，无论后果如何，皆追究其刑事责任。部分城市的环保政策更为严格，甚至不允许使用传统的罐式吸粪吸污车。

九九八分离式吸污车,环保水粪分离的吸污车使用的技术，便是零污染、零排放，现场将粪便分离打包，硬化处理，通过药物将粪便除臭除菌，不仅杜绝了粪便污染环境的可能，避免了处罚，还利用了粪便的残余价值，提升化粪池清理作业的效率和收益，具有的经济和环保双重效益。

九九八分离式吸污车,环保水粪分离的吸污车经前端真空泵抽上来的粪水，首先要通过机器进行垃圾分离，也是把其中的石块、塑料袋、纸巾、卫生巾等生活垃圾和各种杂质分离出去，产生粗渣。这些粗渣做生活废弃物处理。固液分离之后要进一步处理，通过絮凝脱水工艺后，分离成细渣和水。细渣供应给制肥公司，成为生产有机生物肥料的原料，而脱出来的水已达到市政排放标准，再经过处理之后，可以用于绿化和保洁。

### 九九八分离式吸污车,环保水粪分离的吸污车性能特点

设备特点及优势：

1、理念超前，传统的化粪池处理，不管是人工还是罐车，都对清掏出的粪便没有处理能力，都只能转运到它处另行处理，而吸污净化车可现场将化粪池污物分类处理，有用的粪便被制成干燥的有机肥原料，

污水排走，垃圾打包，配置超强，一体化运行。

## 2、成本与安全

九九八分离式吸污车,环保水粪分离的吸污车可外接380V电源作业，运行成本低，同时用工少，污物无需来回运输，节约了来回运输的时间和油费；设备2-3人即可完成全部作业，90%的清理作业都由人工完成，工人只需操作按钮和架设管道，降低繁重的劳动的同时也保障了作业人员的安全。

## 3、环保效益

现场快速渣液分离，除臭灭菌，零污染，处理后的粪便可利用，解决粪便污染问题，分离的水可以直接排放。

## 4、效率高

地处理的模式，减少了来回运输的环节，每小时可处理25-30立方污物，处理后的粪便含税率在70-75%左右（可直接装袋运输，不渗水），特别适用于我国目前的排放标准，根据不同的需求，也可选择直抽直排，通过垃圾分离后直接排放，速度可达70-80立方每小时。

## 5、功能多样

该九九八分离式吸污车,环保水粪分离的吸污车可加装管道疏通系统，一车多用，化粪池处理的同时还可进行管道疏通作业，还能实现抗洪排涝、移动式抢险电源和照明功能，能够在雨水季城市桥梁、涵洞排涝及应急抢险中发挥重要作用，具有良好的社会效益。

## 新型处理技术的优势

### 一、与普通吸粪车相比的优势

首先，由于不需要来回运输，在效益上，相当于传统吸粪车的3—5倍，同时减少了大量吸粪车穿梭城市时的尾气排放，真正实现正本清源的环保理念。

其次，该处理技术，实现三态分离(即固液气分离)将容易堵塞市政管网的垃圾提取出来，水处理成次中水，可再利用也可以直接排走，可利用的粪便出来，作为有机肥原材料。

据权威部门统计，每个成年人平均每年粪尿排泄量为790公斤，折合氮素(N) 4.4公斤、磷素(P205) 1.36公斤、钾素(K20) 1.67公斤。如若以人粪、人尿收集利用率分别为60%和30%计算，我国城市以6亿人口(折合为成年人)估算，那么每年则可积攒人粪尿1060多亿公斤，可为农业提供氮素60多万吨、磷素18万多吨、钾素20多万吨(配制高科技含量的生物、复混肥料尚未计算)。我国作为农业大国，对这些宝贵的生态农业资源弃之不用十分可惜。

### 二、与城市粪便处理基地相比的优势

为了缓解城市化粪池污物造成的危害，一些大中城市纷纷建立粪便处理基地，占地面积大，投资大。相比之下，新型处理技术，由于是流动性质，机型小巧，投入成本低，人工投入也大大的减少等优势被认可。

如一个日处理量300吨的粪便处理厂，占地面积大都超过20亩以上，投资经费过亿，如果改用科技含量高

的新型处理技术和设备，日处理量300吨，则只需要4台小型号设备，（每小时处理量按低10立方），4台设备的总投资金费不超过千万。

九九八分离式吸污车,环保水粪分离的吸污车技术参数

九九八分离式吸污车,环保水粪分离的吸污车使用说明

设备说明以及操作流程

### 1、干湿分离压缩机

干湿分离压缩机可广泛应用于污泥（渣）机械脱水。它具有连续生产、性能稳定、维修率低、抗腐蚀性强、能耗药耗低、处理量大、滤饼含水率低、易操作、易维护、易清洁等优点。它是实实在在地解决了工业污泥、生活污水和渣进行脱水处理存在的实际问题，因此，它是资源回收和环境治理的理想设备。

### 2、药水搅拌机

处理机配的自动化加药装置，能够根据污物的浓度、流量等因素，自动配以适量的药粉，污物在药水的化学反应，不但实现了全自动化运行，而且减少操作人员与药剂及污泥接触，有利于操作人员的健康。同时是排放污物更加环保。

设备使用前应接通好排污口、进水口、投加口。接通电控箱电源（380V/50HZ），并确保装置接地线接地可靠。

当全自动加药装置不连续运行时，用户可等第三箱药剂到达上液位时，使整个系统处于停止状态。把总排污阀关闭，三个箱体对应的排污阀门打开，三个箱体处于连通状态，可以把箱体內的药剂全部加完。注意：手动运行时需要操作人员根据箱体的容积和药剂投加量计算出运行时间，以免没有药剂时损坏计量泵。

用户按照药液的配比要求进行加水加药，并开启搅拌机进行充分搅拌，同时检查装置管路各球阀的开闭状况，根据投加管路要求，开启或关闭系统各阀门，做好投加准备（本装置各输送管路主要靠阀们进行切换）。同时开启计量泵将液体输送到投加点，此时所有通道中的阀门应完全处于打开状态减少阻力。

### 3、动环压缩机

我公司自主研发的动环压缩机，利用碟片直接不规则的运作，将已经产生化学反应的污物分离出来。分离稳定，用水量少，不卡机，可连续使用、无需人员驻守等诸多优点。

自动化操作

将控制柜面板上的主电机、搅拌器及电动阀的控制旋钮调至自动。

- 1) 将控制旋钮转至远控，此时螺旋固液分离机螺旋轴主电机、搅拌器及喷淋系统并同时启动并受远传集中控制。（远控设备为选购件）
- 2) 将控制旋钮转至自动，此时螺旋固液分离机螺旋轴主电机、搅拌器及喷淋系统同时启动。
- 3) 将控制旋钮转至停止，此时螺旋固液分离机螺旋轴主电机、搅拌器及喷淋系统停止工作。

九九八分离式吸污车,环保水粪分离的吸污车采购须知这款新型的污水处理车可以将化粪池的污物直接自吸到分离厢内进行压缩分离,然后将液体排入市政管网,固体压缩后打包装袋运走,可即抽即排,连续工作,不管多大的化粪池都可以一次性作业完成,不需要来回运输处理。分离出的固体有机肥料可用于有机肥料厂、农业园、花圃等单位使用,真正是绿色环保肥料。同时车辆加装管道高压清洗泵及装置。流量:135L/分钟,压力:17MPA—21MPA,管径:250mm-800mm,可伸缩绞盘一车具有双重功能,实现一车多用,即可清理化粪池又可疏通管道。