

# 输送带快速修补胶SK313

产品名称	输送带快速修补胶SK313
公司名称	河南茵美特机械设备有限公司
价格	1.00/千克
规格参数	剪切强度:20MPa 工作温度:80 粘度:13000
公司地址	河南省郑州市郑东新区五栋大楼
联系电话	0371-55916843 15890628788

## 产品详情

很多一线输送带维修工人经常会有这样的困惑“有没有一款输送带快速修补胶呢？”因为输送带停机时间短，如何在较短的时间内完成输送带修补，就成了一个难题，传统的胶水干燥时间慢，往往修补面还未干燥就已经正常开机运转了，结果就是修补面重复性损伤。

那么，有没有能够轻松完成输送带快速修补的胶呢？在这里笔者向大家介绍一款源自德国ramimte ch公司的一款快速、阻燃、高强度的输送带快速修补胶sk313。

输送带快速修补胶sk313广泛应用于煤矿、电厂、水泥厂、钢铁厂、港口等输送带使用密集行业，其卓越的粘接性能超过德国din工业标准，可与传统热硫化粘接强度同级，在输送带紧急抢修时，不需要借助任何大型硫化设备，即修即用。

### 输送带快速修补胶sk313使用方法

- 一、使用安装钨钢打磨碟的角磨机对输送带破损部位进行深层次打磨，打磨至一层薄而均匀的橡胶，然后用毛刷清扫浮尘。
- 二、将粘接剂sk313与硬化剂按100：4的比例混合，并搅拌均匀。
- 三、将打磨过的输送带表面和修补条带半硫化层面均匀的涂刷上混合后的粘接剂sk313，干燥至胶液用手触摸有粘性感觉时，即可贴合。
- 四、粘合时将粘接处对准，从前向后粘，用压实滚轮从中间向四周来回推压2~3遍，排除空气。
- 五、修补面在20分钟后完美结合，融为一体。

茵美特（中国）专注于矿业输送系统的维护及保护，旨在通过全球最高效的产品和先进的技术解决方案，帮助电厂、钢铁厂、焦化厂、水泥厂、粮仓、矿山、码头、地铁等行业，延长输送系统寿命，降低输送系统的成本。