双辊筒开炼机的操作方式 两辊轮开炼机的使用方法

产品名称	双辊筒开炼机的操作方式 两辊轮开炼机的使用方法
公司名称	广东锡华机械有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:锡华 型号:XH-401 辊筒尺寸:120*350mm
公司地址	广东 东莞市 厚街镇溪宝路9号
联系电话	0769-85084177 13925535773

产品详情

双辊筒开炼机的操作方式，两辊轮开炼机的使用方法

壹、概 述

一.仪器用途：

将原料和配合剂加以混合均匀。为了达到客户的要求,使产品能符合客户的质量和颜色,再将实验的结果及其比例用于生产线,此机为橡塑料工业重要的实验设备之一。

二.设计原理：

由相同大小的滚轮，按照一定的速率相对旋转，以及其内部发热丝所产生的温度，辗压原料。

贰、依据标准

本试验机符合cns4395规范.

三、注意事项

一. 关于使用仪器时需注意的事项和防止意外及危险，请您务必遵守下列警告、

危险、注意的显示记号：

机器不工作时，一定要关闭电源，以防ssr短接而发生意外。

l 轴承：进口圆锥滚子轴承，承受载荷力大，可调整间隙，精度高，刚性好。

l 滚筒：采用耐高温材质，表面经深层碳化硬质，镀铬等工艺处理，具有传热快、耐腐蚀、硬度高、不变形等特点。

l 感温棒：旋入式热电偶，测温灵敏、均匀、精度高。

l 发热器：旋入式加热器，功率大、升温快而且耐用性强。

l 传动系统：采用进口减速马达,搭配齿轮、链轮及链条，使运转平稳，精准，无燥音。

l 安全保护：附紧急保护装置，遇紧急状况可使机台停止或反转。

温控器：显示和设定滚筒温度

电源键：电源开关

启动键：启动按钮

加热键：加热按钮

三.温控器说明

3.1 rex-c型温控器采用微处理器的多功能调节仪表，具自诊断、自整定，智能控制功能。

pv

测量值/模式显示值

sv

设定值/模式内容显示值

out1

输出1指示灯

out2

输出2指示灯

at

pid自动演算指示灯

alm1

报警1指示灯

alm2

增加键

减少键

位移键

set

设定,模式键

3.2使用方法:

l 按下电源键后,温控器显示主模式数据.按set键进入数值设定,当sv显示窗口有数值闪烁时,可按劳 键修改,按 键移位,修改完毕后,按set键确定.

一. 电源条件：ac380v 20a；

二. 运行环境:室温条件。

三. 本机台需置于一水平地面,并且将四周之脚轮锁定。

陆、操作规范

一.按机器铭牌所示接通电源。

二.按下电源键设定温度控制器主动滚筒与被动滚筒的温度，然后按下加热键。设定方法参见电控说明之温控器。

三.待本机器主动轮与被动轮的温度达到所设定的温度时，该温度将自行恒定。

四.按下启动键，使两滚筒旋转，将调配好的试料沿两滚筒上方之切槽倒入，两边的挡料板亦也可根据需要略作调整。

五.调节机器两旁的微调手轮，使其两滚筒之间的间隙一致，以获得不同厚度的成

型试片。

六.操作过程中，若遇突发事件，腿肘应随即顶撞安全门板，内置控制开关可使正转

的双滚筒即刻反转，以解除此危险状态。

七.反复辗压,使原料混合均匀。

柒、保养程序

一．随时保持机台之清洁，每次使用后应用棉布擦拭台之灰尘，以保持干净。

二．每星期于机器之镀铬表面喷防锈油。

三．定期于齿轮及支承座内轴承加注润滑油和耐高温黄油。

联系人：魏锦艳 qq：1905203630

电 话：13925535773 传 真： 0769-85084177

地 址： 广东东莞市厚街镇石角路133号

邮 编： 523960 e- mail：wjy166@126.com