

# 定做各种金属软管和弯管总成

产品名称	定做各种金属软管和弯管总成
公司名称	河北泉宇刷卡饮水成套设备有限公司
价格	.00/个
规格参数	材质:不锈钢 管厚:0.01-10 ( mm ) 特殊功能:耐高压
公司地址	中国 河北 衡水市 河北衡水工业园
联系电话	86 0318 6019366 15603181311

## 产品详情

材质	不锈钢	管厚	0.01-10 ( mm )
特殊功能	耐高压	直径	5-10000

金属软管 1. 产品简介金属软管作为补偿元件、密封元件、连接元件以及减震元件，广泛应用于各种输气、输液管路系统以及长度、温度、位置和角度补偿系统。2. 适用范围2.1. 两接口有相对位移且用硬连接无法实现者，利用金属软管的横向弹性位移特性，对系统进行补偿。2.2. 因温度变化造成刚性管件变形，则金属软管是其理想的补偿元件。2.3. 在输气、输液管路上取代橡胶管，可极大地减轻劳动强度并成十、百倍地提高管路使用寿命。2.4. 要求吸收或隔离机械震动及噪音的接口。2.5. 考虑吸收地基沉陷和地震影响的接口。2.6. 其他适宜采用金属软管连接形式的特殊接口。3. 实际弯曲半径金属软管实际弯曲半径的选择，关系到金属软管的使用寿命，是个重要参数，表1给出金属软管实际弯曲半径 r 与金属软管额定工作压力 p ( 单位 : mpa ) 及弯曲形式、载荷性质间的关系。表1弯曲形式 一次性弯曲 反复弯曲 载荷性质 静载 脉动载 荷 静载 低频 ( f < 0.5周/秒 ) 高频 ( f > 0.5周/秒 ) 工作压力 = p 1.1rmin 1.3rmin 2.2rmin 1.5rmin 工作压力 < p rmin 1.2rmin 2rmin 1.2rmin 4. 最小弯曲半径 4.1. 裸管式金属软管 ( 无金属编织网 ) 的最小弯曲半径  $r_{min} = (3 \sim 6) d$  4.2. 网套式金属软管的最小弯曲半径  $r_{min} = (6 \sim 12) d$  注 : 式中  $d$  为金属软管的公称直径， $s$  为金属软管的管壁厚度， $s$  系数，与金属软管  $d$  的关系 : 当  $d < 50mm$  ,  $s = 2$  当  $50mm < d < 125mm$  ,  $s = 5$  当  $d > 125mm$  ,  $s = 8.5$  附件与管体结合形式 定货示例软管标记由标准接头型号、公称口径、压力等级及软管长度所组成，带金属编织网的前边应加 w。一般订货接头材料为碳钢的，如有特殊要求请另加说明。1、两端接头形式相同的如 : 接头形式为 a 型，公称口径为 25mm，工作压力为 2.5mpa，长度为 1000mm，带有金属编织网的。2、两端接头形式不同的如 : 一端为 a 型，另一端为 b 型，其余参数同上。3、两端接头形式与样本标准形式不同的非标准接头 ( 异型接头 )，其余参数同上。4、两端均无接头，无金属编织网的金属块软管管体为 r 型 ( 如图 a )，有金属编织网的为 wr 型 ( 如图 b )。5、附件与管体结合形式 附件与管体结合形式为填料或不填料氩弧焊 6、金属软管材质及适应温度范围 温度 -20 ~ 300 ( ) 301 ~ 450 (600) ( 括号内温度为短时间可承受的温度 ) ( ) 材质 部件名称 管体及网套 0cr18ni9; 1cr18ni9ti; sus300 系列 附件 q235 (a3). 20. 25. 45 ( 还可根据用户需要做成其他材质 ) sus300 系列 长度选择