

海涵干燥回转滚筒干燥机直接加热回转滚筒干燥机

产品名称	海涵干燥回转滚筒干燥机直接加热回转滚筒干燥机
公司名称	常州海涵干燥设备科技有限公司
价格	150.00/件
规格参数	品牌:海涵 型号:RB1706
公司地址	常州市武进区郑陆镇牟家村1号
联系电话	0519-88673995 13906119320

产品详情

常州海涵干燥设备科技有限公司在干燥设备的开发、研究中不断地创新及改造，设计制造了一系列工艺先进且节能的产品。

叶片式穿流转筒干燥器按照热风的吹入方式将叶片式穿流转筒干燥器分为端面吹入型和侧面吹入型两种。端面吹入型其筒体水平安装，沿筒体内壁圆周方向等距离装有许多从端部入口侧向出口侧倾斜的叶片（百叶窗），热风从端部进入转筒底部，仅从下部有料层的部分叶片间隙吹入筒内，因此能有效地保证干燥在热风与物料的充分接触下进行，不会出现短路现象。物料则在倾斜的叶片和筒体的周转作用下，由入口侧向出口侧移动，其滞留时间可用出口调节隔板调节。侧面吹入型与端面吹入型不同的是，筒体略带倾斜安装，大部分热风从开有许多小孔的筒体外吹入筒内，其方向与筒内物料的移动方向成直角，再穿过三角形叶片的百叶窗孔进入料层。在回转筒体外壁四周装有箱型壳体，并沿回转筒体长度方向分成3~4个独立的室。每个室都有独立的鼓风机、空气加热器以及进气口和排气口。热风温度以及循环风量、排气量均能自行调节。这种类型的干燥器体积传热系数大，约为 $349\sim 1745\text{W}/(\text{m}^3 \cdot \text{s})$ ；干燥时间短，约为 10.30min ；物料的填充率较大，约为 $20\%\sim 30\%$ 。装置容积相对较小。料层阻力为 $98\sim 588\text{Pa}$ ，通过风速一般为 $0.5\sim 1.5\text{m/s}$ ，筒体的转速约为常规直接加热转筒干燥器的 $1/2$ 左右，使用的热风温度为 $100\sim 300$ 。在工业上，常用这种干燥器干燥粒状、块状或片状物料，例如焦炭、压扁大豆、砂糖等忌破坏的物料。此外，像塑料颗粒一类必须干燥到很低水分的物料以及像木片、纸浆渣、火柴棒等密度小的物料，都可以用它来干燥。

常州海涵干燥设备科技有限公司是从事干燥设备及配件的研究，开发，制造的专业性生产厂家，是目前国内生产干燥，混合设备，品种较多、规格较全的企业。产品广泛适用于制药、化工、食品、轻工、建材等行业，深受用户好评。

转筒干燥机与其他干燥设备相比，具有如下优点：

(1) 生产能力大，可连续操作；

- (2) 结构简单，操作方便；
- (3) 故障少，维修费用低；
- (4) 适用范围广，可以用它干燥颗粒状物料，对于那些附着性大的物料也很有利；
- (5) 操作弹性大，生产上允许产品的产量有较大波动范围，不致影响产品的质量；
- (6) 清扫容易。

常州海涵干燥设备科技有限公司在干燥设备的开发、研究中不断地创新及改造，设计制造了一系列工艺先进且节能的产品。

叶片式穿流转筒干燥器按照热风的吹入方式将叶片式穿流转筒干燥器分为端面吹入型和侧面吹入型两种。端面吹入型其筒体水平安装，沿筒体内壁圆周方向等距离装有许多从端部入口侧向出口侧倾斜的叶片（百叶窗），热风从端部进入转筒底部，仅从下部有料层的部分叶片间隙吹入筒内，因此能有效地保证干燥在热风与物料的充分接触下进行，不会出现短路现象。物料则在倾斜的叶片和筒体的周转作用下，由入口侧向出口侧移动，其滞留时间可用出口调节隔板调节。侧面吹入型与端面吹入型不同的是，筒体略带倾斜安装，大部分热风从开有许多小孔的筒体外吹入筒内，其方向与筒内物料的移动方向成直角，再穿过三角形叶片的百叶窗孔进入料层。在回转筒体外壁四周装有箱型壳体，并沿回转筒体长度方向分成3~4个独立的室。每个室都有独立的鼓风机、空气加热器以及进气口和排气口。热风温度以及循环风量、排气量均能自行调节。这种类型的干燥器体积传热系数大，约为 $349\sim 1745\text{W}/(\text{m}^3 \cdot \text{h})$ ；干燥时间短，约为10.30min；物料的填充率较大，约为20%~30%。装置容积相对较小。料层阻力为98~588Pa，通过风速一般为0.5~1.5m/s，筒体的转速约为常规直接加热转筒干燥器的1/2左右，使用的热风温度为100~300℃。在工业上，常用这种干燥器干燥粒状、块状或片状物料，例如焦炭、压扁大豆、砂糖等忌破坏的物料。此外，像塑料颗粒一类必须干燥到很低水分的物料以及像木片、纸浆渣、火柴棒等密度小的物料，都可以用它来干燥。