

双鹤饲料机械厂专业生产各种有机肥颗粒机 有机肥设备

产品名称	双鹤饲料机械厂专业生产各种有机肥颗粒机 有机肥设备
公司名称	山东双鹤机械制造股份有限公司
价格	55000.00/个
规格参数	加工定制:是 品牌:双鹤 型号:SH系列
公司地址	山东省德州市
联系电话	86-13953427829 13953427829

产品详情

双鹤饲料机械厂专业生产各种有机肥颗粒机，有机肥设备

制粒设备：（颗粒机、平模颗粒机、环模颗粒机）。

质量保证，厂家直销，欢迎广大用户来电选购! 联系人 郑秀真 电话：13953427829

【sh250环模制粒机】

配套动力：22kw+2.2kw+0.75kw 生产能力：2吨/h

该机型在消化吸收国内外先进技术成功典范的基础上，采用镶嵌式旋转辊盘，工作中压辊任意调整，各项功能均已达到国际先进水平。
采用强迫式进料，并配有超载保护装置，均匀无阻，噪音低，使其运转更安全可靠。采用大直径调质器，使物料熟化更充分，使颗粒更光滑，硬度更适中，成形率达98%，并且设备磨损率降到最底。
采用调速喂料，准确控制喂料量，以适应不同物料，不同颗粒直径的生产需要。

105平模颗粒机：

电动机：yl-90l4 1.5千瓦或2.2千瓦转速1400转 平模直径：105mm
膜孔规格：直径2.5mm、直径3mm、直径4mm、直径6mm 颗粒含水量：原物料小于10%

颗粒产量：80-100kg / h（磨合期间产量30-50kg / h） 机体体积：600 × 400 × 500 机体重量：38kg

【平模制粒机】

1、干进干出，无需烘干（原料水分不低于国家出口量水份标准13%）。采用差速器，万向节传动，配电机或柴油机。低耗能，产量高，操作方便。2、采用挤压造粒、抛光整型新工艺，彻底地解决了传统造粒工艺有机原料添加量低（30%左右）、造粒难度大、原料需烘干粉碎处理等关键性技术难题。skj-350(3)型,采用三次挤压，压制区增加为3个压轮，扇面斜开压轮，减小摩擦，降低能耗，低耗能，产量高。3、可生产圆球型纯有机肥、有机无机肥、生物有机肥；颗粒均匀、光滑、圆整，强度高，流动性好。4、采用工艺独特的三合一机一次完成低温烘干、冷却、筛分全过程，设备投资少，运行费用低。微生物菌成活率 > 90%。5、广泛应用于畜牧养殖业、大中小养殖厂、饲料厂和酿造、制糖、造纸、医药、烟厂等行业的有机废弃再造粒，是（生物）有机肥生产企业首选的理想设备。

粉碎设备：（齿盘粉碎机、水滴形粉碎机、仿立式粉碎机、自吸式粉碎机、破饼机、无筛粉碎机）。

锤片式粉碎机：

锤片式粉碎机采用直联传动；可选配高强度磁选装置；可选配自动均匀喂料机构，进料量可达到自动控制；主要部件转子，经高精度动平衡试验，可正反双向转动；特殊热处理加工后的锤片，品质好、寿命长、粉碎率高；操作门配有自锁装置，方便灵活、安全可靠。该机总体设计先进合理，结构紧凑，外形美观，产量优于同类产品，电耗低，操作维修方便，是广泛应用于粮食、饲料、酿酒、食品、化工厂原，副料粉碎加工的理想设备。该机是饲料厂、米厂广泛使用的一种粉碎设备，使用安装简便。

粉碎机370型--人工喂料

可人工喂料，也可配自吸上料，配除尘器、风机。配套动力11kw，可配0.5t或1t搅拌机成机组。适用于鸡、猪、牛饲料的粉碎。

粉碎机360型--人工喂料：

可配自吸上料，配除尘器、风机。配套动力11kw或15kw，浓缩料粉碎0.8—1t/h(筛孔1.5-1.8mm)，鸡饲料粉碎能力可达3t/h，可加工猪/牛(0.8—1t/h)鸡饲料。可配1吨搅拌机成机组。

输送设备：（u型刮板输送机、刮板输送机、斗式提升机、移动式散包两用胶带输送机、叶轮除铁调速喂料器、调速螺旋喂料器、螺旋输送机、出仓机）。

膨化设备：（干法膨化机、湿法膨化机、高效挤压膨化机）。

湿法膨化机：

双螺杆压泵送机构，无原料种类限制，节省配方成本；双加长主调质器，使得物料熟化程度充分；具有优良的自清理能力；饲料配方可含油脂12%以上，不仅可提高配方质量，而且可减缓主要工作零件的磨损，减少阻力，降低成本；饲料在加工过程中得到高温、高压杀菌，保证了饲料产品的卫生安全；可生产各种规格的粒料，模具孔径d=1.5mm--10mm;使用于加工水产养殖膨化物（包括浮性或沉性粒料），水中稳定性在24小时以上；使用于加工幼小动物及畜禽膨化料及高品质的膨化食品。

型号	主轴动(kw)	调质动力(kw)	供料动力(kw)	生产率(t/h)		机器重量(kg)
				膨化大豆	膨化全价料	
ext200s	132	5.5	2.2	3.0 ~ 4.5	4.0 ~ 7.0	3500

混合搅拌设备：（ 锅式搅拌机、立式搅拌机、卧式搅拌机、 ）

立式搅拌机：

结构：螺旋循环搅拌

搅拌时间5-8分钟

搅拌均匀度为95%以上

一吨长度：长2.9m 直径1.25m

机重200kg（ 不含电机 ）

放料时间5-10分钟

生产能力：2-4吨

材质：钢板 厚度：1.5mm 主轴转速：400转/分钟 电压380v

配套动力 一吨配3kw 0.75吨配3kw 0.5吨配2.2kw

可配11kw锤片粉碎机成机组适用于各种秸秆 豆粕等农作物的成型

锅式搅拌机：

尺寸：1吨2600x1420mm 0.5吨2400x1000m 0.75吨2500x1250mm

搅拌时间为：5-8分钟

均匀度：98%以上

配套动力：1吨配3kw 半吨配2.2kw 0.75吨配3kw

重量：1吨200kg 0.5吨180kg 0.75吨190kg

主轴转速均为400转/分钟

腻子膏搅拌机：

配套动力：3kw

搅拌时间：20分钟1.5吨

分散能力:18000 放料时间:10分

混合均匀度为：98% 上料方式：自动上料 容积：1.5吨

重量：240 kg 噪音：10分贝 结构：单轴双螺旋 机械尺寸：长1.65m宽0.8m高1.1m

减速机型号250型转速60转/分 说明：可以搅拌腻子粉，腻子膏，各种化工原料，塑料，食品，饲料类 备注：使用于普通装饰，高级装饰，搅拌腻子膏类，机械结构简单，操作方便，坚固耐用，配套动力小，效率高，耗能低，操作简单，省时省力，价格便宜，发货及时，是做腻子粉膏和搅拌化工原料的理想设备，欢迎选购！

sh系列单轴双螺旋式混合机：又名（卧式搅拌机）

搅拌时间均为3分钟都可加液体上料方式：提升上料可配斗式提升机或螺旋提升机。铁板厚度3mm

（1吨）长2860mm宽1100mm高1900mm

加电机重量：1000kg

配套动力：11kw

搅拌均匀度98%以上

主轴转速28转/min

（0.5吨）长2450mm宽820mm 高1850mm

配套动力：7.5kw均匀度98%以上

加电机重量：800kg

主轴转速28/min

(0.25吨) 配套动力4kw

长1830mm宽780mm高1600mm

加电机重量600kw均匀度98%以上

主轴转速28/min

搅拌形式:螺旋搅拌 也可加液体搅拌

适用于大小型饲料厂大型养殖户

混合机为卧式、分批式混合机，具有新颖的转子结构无混合死角，混合均匀优良；转子与机壳的间隙可以调整，底部为大开门或全长开门，物料残留小；机体两端为双层设计，杜绝两轴端露料现象；出料门采用气动（也可电动或手动），动作更加准确可靠，密封性能好；机内装有油脂添加管道，总体结构合理，外形美观，操作维修方便。单轴搅拌机

双轴高效混合机：

配套动力：500kg=7.5kw 1000kg=11kw

尺寸：2150x1800x1700mm

双轴28个桨叶

- 1、双减速器的独创设计，确保传动平稳，减少功率损耗，并能调速运转。
- 2、开门轴与连杆机构的改进，确保开门时开门角度大于90 ° (料不落在门上)，关门时能锁死。
- 3、卸料门结构形式改进，增大了密封的啮合面，密封性更好不漏料。
- 4、独特设计的回风系统，确保在全方位进料过程中气流平稳。
- 5、先进的添加和喷涂系统，可同时添加多种液体、固体等，喷涂精确，控制方便。

冷却器系列：（逆流式冷却器、稳定干燥冷却器）。

sh冷却器

1、用途、适用范围和性能特点

1.1 用途适用范围

颗粒料的冷却是制粒工段中不可缺少的工序。逆流式冷却器能将从制粒机出来温度达70 ~ 90 的颗粒料冷却到略高于室温3 ~ 5 ，并能降到安全水份（≤12.5%），这样便于颗粒料的运输、储藏和保管。

八角型逆流式冷却器型号不同，其产量亦不同，它可适应各种规模饲料厂使用。

1.2 性能特点

双鹤牌逆流式冷却器是目前国际上流行的一种新型冷却器，它是利用逆流冷却原理对高温、高湿度的颗

料料进行冷却，即环境冷风垂直穿过料层，先与冷料相接触，逐步变热的热风与热料相接触，风流方向与料流方向相反，从而使颗粒料顺向逐步冷却，可避免其它冷却器因冷风与高温颗粒料直接接触，从而使颗粒骤冷而引起的颗粒表面开裂，由于冷空气从其底部全方位进入冷却器，进风面积大，冷风利用率高，因此，冷却效果显著，并该机能耗低、操作简便，所以逆流式冷却器是优于以往立式、卧式冷却器的更新换代产品。

表1各型号的技术参数

筛分设备：（回转分级筛、震动分级筛）。

sh回转分级筛：

- 组合圆周、椭圆、直线三种运动方式，筛理效果好；
- 筛船驱动采用皮带传动，偏心距可调，尾部为弹性支撑因而振动小、噪声低；
 - 改进钢丝绳吊挂结构，避免钢丝绳磨损；
 - 采用一体或组合式压筛机构，保证筛盖重量更轻，密封性好。
 - 应用于颗粒料、破碎料的分级和二次循环粉碎工艺，以及一些颗粒、粉料的清理和分级处理

型号规格	sfjh80x2	sfjh100x2	sfjh130x2
功率(kw)	1.5	1.5	3
产量(t/h)	4-10	6-12	

【sh系列平面回转分级筛】

出料口内部流线形设计，不使物料沉积，避免交叉污染。 压筛结构简便，快速换筛。筛层随定。应用于颗粒料、破碎料的分级和二次循环粉碎工艺以及一些颗粒、粉料的清理和分级处理。广泛用于粮食、食品、化工、制糖、采矿、造纸、肥料等多种行业中原料及成品的筛选与分级。							
技术参数：							
型号	sfjh60 × 2c	sfjh80 × 2b	sfjh110 × 2b	sfjh130 × 2b	sfjh150 × 2b	sfjh160 × 2b	

配用动力	0.55	2.2	2.2	3	3	4	
产量(t/h)	1-2	10-15	10-15	15-20	20-25	25-30	

各种饲料成套加工机组：

sh搅拌机-4型：

该机是螺旋上料粉碎快节省时间占地面积小可配7.5/11锤片粉碎机成机组

是小型养鸡场养猪场必备设备。

生产能力:鸡料2吨/h 猪料1800kg

配套动力：11-15kw

自吸式粉碎搅拌机机组：

sh1000型立式饲料粉碎搅拌机、立式饲料粉碎混合机容量：1000公斤上部粉碎机：主要用来粉碎玉米，电机：7.5kw、二极（三相电、380v）下部搅拌机：主要用来饲料搅拌，电机：3kw、二极(三相电、380v）出成品率：1000公斤/20-25分钟

粉碎粒度：0.8-12 混合均匀度：95%以上

适用于各种豆粕玉米等农作物的粉碎各种养殖场饲料的粉碎搅拌 小型浓缩料场的饲料加工

本公司所有产品均可根据客户生产需求定做不同生产能力的设备。

sh-1000型粉料饲料加工机组：

该机是集粉碎搅拌提升为一体的自动化饲料加工机组操作方便产量高节省劳动力是各饲料厂养殖场的理想选择，可根据客户厂房的面积定做安装

配套动力：30-50kw

生产能力：粉料5-8吨

重量：8吨

sh-1000型粉料饲料加工机组：

该机是集粉碎搅拌提升为一体的自动化饲料加工机组操作方便产量高节省劳动力是各饲料厂养殖场的理

想选择，可根据客户厂房的面积定做安装

配套动力：37kw

生产能力：粉料5-8吨

重量：5吨

sh-简易250颗粒搅拌机组：

该机是集粉碎搅拌制粒为一体的成套机组占地面积小安装方便价格合理。

适用于大型养殖场小型饲料厂的粉碎制粒。

配套动力:30kw

生产能力：颗粒2吨/h

备注： 我公司所有产品均可根据客户需求定做不同生产能力的设备

我公司以优质的产品吸引客户，以周到的服务感动客户，以优惠的价格奉献客户。

欢迎到本公司网站考察：<http://www.sdshuanghe.com>

本产品的加工定制是是，品牌是双鹤，型号是sh系列，外型尺寸是-0（mm），包装范围是-0（kg），电源电压是-0（v），功率是-0（kw），产量是-0（t/h），计量精度是 级，类型是造粒机，产品类型是全新，肥料类型是有机肥，售后服务是质保一年*终身维护