

对焊法兰|聚亚特钢(图)|725LN对焊法兰

产品名称	对焊法兰 聚亚特钢(图) 725LN对焊法兰
公司名称	太仓市聚亚特钢有限公司
价格	面议
规格参数	品牌:804 型号:852 用途:575
公司地址	江苏省太仓市城厢镇工业园区，204国道西侧郭家路，东林联发科技产业园内11号厂房
联系电话	18013740916 18013740916

产品详情

江苏太仓市聚亚特钢有限公司，欢迎您的来电。垫片材料和厚度的选用: 选用垫片的材料和厚度时，应考虑操作介质，使用工况，法兰密封面型式，表面粗糙度以及螺栓载荷的影响，用于临界场合的垫片，应向供应商咨询并确认。

垫片按密封面型式分为ff型，rf型，mfm型和tg型，分别使用于全平面，凸面，突面和槽面法兰。

江苏太仓市聚亚特钢有限公司，欢迎您的来电。自由锻的基本工序：自由锻造时，锻件的形状是通过一些基本变形工序将坯料逐步锻成的。自由锻造的基本工序有墩粗、拔长、冲孔、弯曲和切断等。1.墩粗 墩粗是对原坯料沿轴向锻打，使其高度减低、横截面增大的操作过程。这种工序常用于锻造齿轮坯和其他圆盘形类锻件。墩粗分为全部墩粗和局部墩粗两种。2.拔长 拔长是使坯料的长度增加，截面减小的锻造工序，通常用来生产轴类件毛坯，如车床主轴、连杆等。3.冲孔

用冲子在坯料上冲出通孔或不通孔的锻造工序。4.弯曲

使坯料弯曲成一定角度或形状的锻造工序。5.扭转

使坯料的一部分相对另一部分旋转一定角度的锻造工序。6.切割 分割坯料或切除料头的锻造工序。

江苏太仓市聚亚特钢有限公司，欢迎您的来电。不锈钢法兰品名：不锈钢法兰英文（stainless steel flange）规格：1/2 ~ 240（10-6000）压力等级：0.6mpa ~ 32mpa、150lb ~ 2500lb、pn0.25-pn42.0材质：304、304l、321、316、316l、310s等各种材质化工部标准：hg5010-52 ~ hg5028-58、hgj44-91 ~ hgj65-91、hg20592-2009(pn系列)、hg20615-2009（calss系列）应用范围：锅炉压力容器、石油、化工、造船、制药、冶金、机械、食品等行业。

本产品的品牌是804，型号是852，用途是575，成新是1（成新）