

数控高速环型槽磨床 数控环型槽磨床

产品名称	数控高速环型槽磨床 数控环型槽磨床
公司名称	重庆磨床有限责任公司
价格	.00/个
规格参数	类型:数控环型槽磨床 品牌:重庆磨床 主电机功率:8.95 (kw)
公司地址	重庆市沙坪坝区井口先锋街
联系电话	86 023 89863008 18996015768

产品详情

类型	数控环型槽磨床	品牌	重庆磨床
主电机功率	8.95 (kw)	加工精度	0.002mm
砂轮转速	50 (rpm)	最大磨削尺寸	500 (mm)
控制形式	数控	适用范围	专用
适用行业	机械加工行业	产品类型	全新
是否库存	是	型号	CQM-073数控高速环型槽磨床

cqm-073.60°环型槽磨床是一种专用的单轴数控机床，是根据加工数控刀柄上的60°环型槽工艺要求而设计的专用机床。加工方法为成型磨削，是用成型砂轮对工件环型槽一次磨削成型，保证砂轮角度合符零件角度的砂轮外圆尺寸要求。机床调正好后，工件的磨削，砂轮修正，砂轮磨损的补偿都由机床的数控系统自动控制（按预设程序自动实现），操作人员只在零件加工完成后上、下零件，按动起动按钮即可。

本机床加工的主要对象为标准的jt40、jt50、bt40、bt50长度不大于500毫米的数控刀杆，本机床也可加工直径不大于 200毫米有类似环型槽其它零件。

机床的主要规格参数

工作台上最大回转直径： 200毫米

工作台最大移动量： 500毫米

头架、尾架间最大预持重量： 50kg

砂轮架横向最大移动量： 190毫米

砂轮尺寸： 400 × 203 × 20 毫米

砂轮线速度：50米/秒

试件精度：bt50：

a. 直径的一致性：0.02毫米

d. 环型槽对基准的跳动0.05毫米

c. 环型槽角度的一致性 ± ：15

b. 粗糙度：0.8微米