

买校平机到长治钢铁锻压机械制造有限公司

产品名称	买校平机到长治钢铁锻压机械制造有限公司
公司名称	长治钢铁(集团)锻压机械制造有限公司
价格	.00/个
规格参数	类型:校平机 品牌:长治锻压 型号:CDW43S-12*2500
公司地址	山西省长治市太行西街159号
联系电话	13834296208 13834296208

产品详情

类型	校平机	品牌	长治锻压
型号	CDW43S-12*2500	主电机功率	60 (kw)
公称压力	1500 (kn)	工作台尺寸	12000*5200*4810 (mm)
动力类型	液压	控制形式	数控
布局形式	立式	作用对象材质	金属
适用行业	冶金	产品类型	全新
是否库存	是		

该机采用日本三菱公司plc控制，在操作台上，可以根据板厚，板宽，材质及原始曲率等参数，设定进、出口压下量，并实现自动控制。plc具有编辑、存储记忆工艺参数功能，使用时，可以随时调用和修正，操作非常方便。

辊列不平行式辊式板料校平机校平原理

辊式板材校平机是利用材料的“包辛格效应”，对板材进行多次正反弯曲，使多种原始曲率逐步变为单一曲率，并最终将其矫平。本机型为辊列不平行结构校平机，即上、下排工作辊交错排列，且上排工作辊具有倾斜功能，相对于下排工作辊可倾斜一个角度，从入口侧至开口侧其开口度逐渐增大。这样，当被校平的钢板依次咬入校平机工作辊时，通过的板料的弯曲曲率逐渐减小，也就是说，入口侧板料为塑性变形（曲率大），板料向出口侧运动时，其塑性变形逐渐减少，至出口侧为完全弹性变形（曲率小）。当板料通过上下工作辊时，利用材料的“包辛格效应”，对板料进行多次正反向交变弯曲，使多种原始曲率逐步变为单一曲率，板材残余应力减小且分布均匀。同时，由于该机各工作辊均为主动辊，因而后面各辊始终给板料一个沿辊子方向的拉力，因而有利于消除板材的内应力。这种校平过程的变形特点，可以更好地校平板材的不规则弯曲，符合高精度校平原理要求。

不平行结构校平机校平原理图（仅供示意）