

反渗透水处理设备 饮用水设备

产品名称	反渗透水处理设备 饮用水设备
公司名称	张家港市安凯机械有限公司
价格	50000.00/个
规格参数	加工定制:否 种类:饮用水设备 品牌:安凯
公司地址	江苏张家港市张家港市三兴沿江经济开发区
联系电话	暂无

产品详情

产品名称：水处理系统0.5-100吨

详细说明：多介质过滤器，砂棒过滤器，精密过滤器，纤维活性炭过滤器，钠离子交换器，中空纤维超滤器\ro反渗透，紫外线灭菌器，臭氧发生器等设备。处理能力为0.5—30t/h,能有效去除地表水中浊度有机物，铁，锰和氧化物，过滤水中悬浮物，胶体微生物余氧，臭氧和部分重金属离子，降低水质硬度，使水质各项指标完全符合生活饮用水标准。

ro型系列反渗透装置

反渗透装置是利用半透膜在压力差的作用下使含盐水脱盐纯化的设备。它和自然渗透的方向相反，故称为反渗透，亦称逆渗透。根据各种物料的不同渗透压，可以用大于渗透压的反渗透法达到进行分离、提取、纯化和浓缩的目的。

一、 多介质过滤器

（一）简介

机械过滤是利用一种或几种过滤介质，在一定的压力下把浊度较高的水通过一定厚度的粒状或非粒状材料从而有效地除去悬浮杂质使水澄清的过程，常用的滤料有石英砂、无烟煤、锰砂等。本公司采用精制石英砂为过滤质。

（二）应用范围

机械过滤器广泛应用于水处理过程中，主要用于水处理除油、软化水、纯水的前级预处理，也可用于地

表水、地下水除泥沙。一般进水浊度要求小于20度，出水浊度可达3度以下。

（三）性能特点

- a.设备造价低廉，运行费用低，管理简便。
- b.滤料经过反洗，可多次使用，滤料寿命长。
- c.过滤效果好，占地面积小。
- d.多介质过滤器采用了先进的布水系统，使被处理的水流分布均匀，流速均匀，浊度 $<3\text{mg/l}$ 的原水经过该设备过滤后，能得到水质清澈透明、无异味的净化水。

浊度达到：当进水 $10\text{—}20\text{mg/l}$ 时出水浊度 $2\text{—}5$

当进水 $<10\text{mg/l}$ ，出水浊度 $<2\text{mg/l}$

（四）机械过滤器的结构

本装置由桶体、手动阀、上布水器、下布水器、中心管和管路阀门等组成，根据不同的滤层结构可达到不同级别的过滤精度（浊度）。

（五）使用说明

机械过滤器使用是水流速限在 $30\text{6l/min} \cdot \text{m}^2$ ，一般1~3天由多路阀控制正、反洗一次。具体有水质情况而定。

二、 活性炭过滤器

（一）工作原理

活性炭制造工艺包括两个过程：一是脱水和炭化，二是活化。由此形成了特有的多孔隙结构而产生的表面积，具有强大的物理吸附能力。此外，在活化过程中、活性炭表面的非结构部分上形成一些含氧官能团，如：羟基，羧基这些基团使活性炭具有化学吸附和催化氧化、还原的性能。活性炭过滤器利用活性炭的吸附性能，去除液体中的杂质，使液体得到净化，其吸附能力主要体现在以下几方面：

能吸附水中的有机物、胶体微粒、微生物。可吸附氯、氨、溴、六价铬、汞等离子。可有效去除色度和气味。

（二）应用范围

活性炭过滤器广泛应用于食品、医药、电子、化工等行业的水处理工程中，是水处理过程中的预处理设备，用于防止水中污物对后续设备的污染，也可用于改善水的气味和色度。

（三）性能特点

吸附效果好、占地面积小。管理简便、运行费用低原料寿命长。

（四）活性炭过滤器的结构

本装置由桶体、手动阀、上布水器、下布水器、中心管和管路阀门等组成，根据吸附降解目的的不同可

选用不同的材质和活性炭。用其除去不同的有机物或其它。

（五）使用说明

活性炭过滤器一般1~3天由多路阀控制正、反洗一次，具体有水质情况而定。在活性炭吸附工作1年后，应每隔90天对其测定一次，观察是不是失效，若吸附失效应及时更换活性炭。对软化器，首先要确定再生周期，以后须保证在小于其运行周期内进行再生，以防止未经软化的水进入反渗透系统，从而造成危害。运行中应定期检查水质，如发现余氯超标，有机物超标，进行反洗也不能解决时。

三、软化器

（一）工作原理

此设备主要是防止水硬度的危害，将钙、镁等离子软化成钠离子，如下所示： $\text{Ca}^{2+} + \text{Mg}^{2+} + \text{Fe}^{3+} + \text{R} \rightarrow \text{CaR} + \text{MgR} + \text{FeR} + \text{Na}^{+}$ 它是采用离子交换原理，去除水中的钙、镁等结垢离子，当含有硬度离子的原水通过交换器内树脂层时，水中的钙镁离子便与树脂吸附的钠离子发生置换，树脂吸附了钙、镁离子而钠离子进入水中，这样从交换器内流出的水就是去掉了硬度离子的软化水。随着交换过程的不断进行，树脂逐渐被钙、镁离子饱和，树脂的交换能力下降，直至失去软化交换能力，此时必须对树脂进行再生如用再生剂（饱和食盐水NaCl）中大量的钠离子将树脂吸附的钙、镁离子置换出来，树脂重新吸附了钠离子，恢复了软化

交换的能力。

（二）应用范围

软化器广泛应用于水处理过程中，主要用于水处理中降低硬度，彻底杜绝浓水侧结垢而导致堵塞膜。一般进水条件硬度小于700 mg/l，出水硬度可达到3mg/l以下。

（三）性能特点

设备造价低廉，运行费用低，管理简便。滤料经过再生，可多次使用，滤料寿命长。软化效果好，占地面积小。

（四）软化器的结构

本装置由筒体、布水器、控制器、盐阀、盐箱、富莱阀、出水收集和管路阀门等组成。

ro反渗透

反渗透是用足够的压力使溶液中的溶剂（一般常指水）通过反渗透膜（一种半透膜）而分离出来，方向与渗透方向相反，可使用大于渗透压的反渗透法进行分离、提纯和浓缩溶液。利用反渗透技术可以有效的去除水中的溶解盐、胶体，细菌、病毒、细菌内毒素和大部分有机物等杂质。反渗透膜的主要分离对象是溶液中的离子范围，无需化学品即可有效脱除水中盐份，系统除盐率一般为98%以上。所以反渗透是最先进的也是最节能、环保的一种脱盐方式，也已成为了主流的预脱盐工艺。

本产品的加工定制是否，种类是饮用水设备，品牌是安凯，型号是水处理设备，电压是380（V），功率是5（kw），酒损是0.001（%），灌装能力是2000-36000（瓶/小时），产品用途是水处理，外形尺寸是11000*1500*2200（mm），净重是5000（kg），包装是木箱，适用范围是茶餐厅设备,饮品店设备,咖啡店设备,蛋糕房设备,面包房设备,西餐店设备,中餐店设备,酒厂设备,调料加工厂设备,果蔬加工厂设备,冷冻食品厂设备,纯净水厂，营销是新品，规格是水处理设备