

数控 VMC850加工中心 数控机床 两线一硬三座标控制重切

产品名称	数控 VMC850加工中心 数控机床 两线一硬三座标控制重切
公司名称	滕州市锐和机械有限公司
价格	150000.00/个
规格参数	类型:立式加工中心 品牌:锐和 型号:VMC850
公司地址	山东 滕州
联系电话	0632- 2056666 15266290666

产品详情

一、主要用途：

该加工中心为立式床身式结构，进给轴为x、y、z三座标控制，最大快移速度达24m/min(z轴：15m/min)；主轴为伺服电机动力驱动，功率为5.5/7.5kw，最高转速达8000rpm；采用台湾进口上银双螺母预压c3级滚珠丝杠和重载精密滚动直线导轨，丝杠两端采用预拉伸机构，大大消除了热变形对机床精度的影响，机床定位精度达 $\pm 0.005\text{mm}$ ，重复定位精度达 $\pm 0.003\text{mm}$ ；采用进口台湾刀库，容量16-24把可选，换刀准确可靠，最快换刀时间小于2.5秒；机床数控操作系统有客户自选，机床能够实现对各种盘类、板类、壳体、凸轮、模具等复杂零件一次装夹，完成钻、铣、镗、扩、铰、攻丝等多种工序加工，适合于多品种、中小批量产品的生产，对复杂、高精度零件的加工更能显示其优越性；机床如配置第四、五轴，可实现对复杂回转类零件的高效、高精自动化加工。机床适合航空航天、军工国防、汽车摩托车、工程机械、制冷石化、机车车辆等行业的中小型零件的高效、高精自动化加工。

项目	单位	vmc850加工中心
x轴行程	mm	850
y轴行程	mm	500
z轴行程	mm	500
工作台尺寸	mm	1000 × 500
工作台最大承重	kg	500

T型槽(槽数 × 宽度 × 间距)	mm	5-18-100
主轴功率	kw	7.5或11
主轴最高转速	rpm	6000
快速移动(x/y/z)	mm/min	18000
切削进给	mm/min	1-4000
主轴鼻端至工作台面距离	mm	150-650
主轴中心至立柱导轨面距离	mm	540
最大刀具直径	mm	130
最大刀具长度	mm	250
最大刀具重量	kg	8
定位精度	mm	± 0.0075
重复定位精度	mm	± 0.005
机床重量	kg	5200
外形尺寸	mm	2600 × 2360 × 2360

立式加工中心vmc 580b	立式加工中心vmc 1000b	立式加工中心
立式加工中心vmc 700b	立式加工中心vmc 1100b	立式加工中心
立式加工中心vmc 850b	立式加工中心vmc 1300b	

本产品的类型是立式加工中心，品牌是锐和，型号是VMC850，重量是5200（kg），主电机功率是7.5（kw），界面语言是中文，主轴转速范围是8000（rpm），定位精度是0.0075，刀具数量是24，三轴行程(X*Y*Z)是850*500*500，T型槽尺寸(宽*数量)是100*5，动力类型是电动，布局形式是立式，作用对象是五金，适用行业是通用，产品类型是全新，是否库存是是，售后服务是质保两年。终身服务