

电阻焊 点焊机 碰焊机 直流

产品名称	电阻焊 点焊机 碰焊机 直流
公司名称	东莞市焊田机械设备有限公司
价格	18880.00/个
规格参数	品牌:焊田 型号:DTN 驱动形式:气动
公司地址	中国 广东 东莞市 东莞市长安镇乌沙工业区
联系电话	86-076982868096 13650259125

产品详情

导言：适用于焊接高导电的金属，如铝、铜等及较厚的工件的焊接，攻克了铜、铝等异种金属焊接的难题，广泛适用于航空、汽车、制冷、压缩机、电气及其它特种领域的焊接要求。中频逆变直流焊机(mf dc)是将工频(50hz)交流变换为中频(1000hz)直流输出，时间分辨率比工频提高，控制精度也提高，且输出电流不受次级输出回路变化影响，热效率较高，输出功率很大，焊接质量也更好。与传统交流焊机相比，逆变中频直流焊接将高效、节能与一身，是一个发展前景十分广阔的节能产品，是电阻焊接领域的一个技术革命突破。特别适合于铝、铜、镀锌板等金属材料的焊接，焊接效果良好。一、性能特点：1、高质量、高效率的焊接能力，功率因数达98%，三相输入负载平衡，对用户电网的冲击大大减少。2、输出电流为直流，电流平滑，感抗为零。1000hz的工作频率，时间控制精度为1ms。3、机身采用优质钢板优化力学结构设计，整体美观，刚性好，保证实现稳定的焊接质量。4、电极电压机构一体化，气路短，结构紧凑、反应速度更快、安装维护更方便。5、次级回路采用高品质的导电材料，使回路阻抗大大降低。6、气缸换向阀采用国际品牌，使焊机的总体质量达到一流水准。7、标准元器件均采用国际名牌，使焊机的总体质量达到一流水准。8、配备中频焊接控制器，电流闭环控制，可高速精确的控制实际焊接电流。9、可存储60套焊接规范，大屏幕液晶屏界面，具有中英切换显示。10、广泛适用于航空、航天、汽车、压缩机、电气及其它特种领域的焊接要求。

本产品的品牌是焊田，型号是DTN，驱动形式是气动，电流是直流，频段是中频，焊接原理是点焊，工作形式是点焊，作用对象是金属，作用原理是脉冲，用途是焊接，电极行程是60，额定频率是75，焊接直径是25，最大短路电流是23000，点焊机是碰焊机