

齐博折弯机上模、下模刀具

产品名称	齐博折弯机上模、下模刀具
公司名称	马鞍山市齐博机械有限公司
价格	4500.00/个
规格参数	类型:数控刀具 品牌:齐博 型号:型号多种
公司地址	博望区博望镇镇西工业园
联系电话	13515553693

产品详情

折弯机模具主要通过折弯机的压力作用下使坯料成为有特定形状和尺寸的制件工具。为确保安全生产，折弯机模具在作业中应注意规范操作，操作方法如下：1、首先是接通电源，在控制面板上打开钥匙开关，再按油泵启动，这样你就听到折弯机油泵的转动声音了。（此时机器不动作）2、行程调节，折弯机模具使用必须要注意调节行程，在折弯前一定要试车。折弯机上模下行至最底部时必须保证有一个板厚的间隙。否则会对模具和机器造成损坏。行程的调节也是有电动快速调整和手动微调。3、折弯机模具槽口选择，一般要选择板厚的8倍宽度的槽口。如折弯4mm的板料，需选择32左右的槽口。4、检查折弯机上下模的重合度和坚固性；检查各定位装置是否符合被加工的要求。经常检查上、下模具的重合度；压力表的指示是否符合规定。5、板料折弯时必须压实，以防在折弯时板料翘起伤人。6、调板料压模时必须切断电源，停止运转后进行。7、在改变可变折弯机下模的开口时，不允许有任何料与下模接触。8、折弯机模具禁止折超厚的铁板或淬过火的钢板、高级合金钢、方钢和超过板料折弯机性能的板料，以免损坏机床。9、关机前，要在两侧油缸下方的下模上放置木块将上滑板下降到木块上。先退出控制系统程序，后切断电源。

本产品的类型是数控刀具，品牌是齐博，型号是型号多种，材质是Cr12MoV，结构类型是整体式，是否涂层是非涂层，是否进口是否，适用机床是折弯机，加工范围是按图纸生产，规格是规格多种