纳米喷镀设备 环保电镀技术 替代电镀 纳米喷枪

产品名称	纳米喷镀设备 环保电镀技术 替代电镀 纳米喷枪
公司名称	东莞市博友纳米材料有限公司
价格	25000.00/个
规格参数	加工定制:是 品牌:博友 型号:BY-05
公司地址	东莞市寮步镇横坑
联系电话	13925771779

产品详情

诚招全球，全国各地代理，加盟商。

东莞市博友纳米材料有限公司之纳米喷镀技术的优点有：

1：附着力提高 油漆采用专业配方提高附着力，为确保底漆和基体的附着力，采用双组份油漆。为确保底漆和银层的附着力，采用德国进口底漆，镀完银层后，在没有罩面漆情况下，可以通过百格实验，这个是目前大多数技术厂家无法做到的。为确保银层和面漆的附着力，采用德国进口专用面漆。在不影响银层质量情况下，面漆能透过银层和底漆结合，让纳米喷镀的附着力得到彻底解决。所以附着力100%通过百格试验。而且可以做到户外8到10年不脱色。 2：低温（零下10度）可以正常生产 目前大多数厂家在温度低于10度条件下，很难正常生产，反应速度特别慢，银层发黄甚至是黄褐色，严重发雾，有的厂家要依赖加温系统，才能生产，这样成本就增加，而且不稳定，罩面漆会发黄。博友纳米喷镀技术在零下10度左右的低温条件可以正常生产，不用加温，反应依然那么快，那么亮白，可以直接罩面漆，不发黄，不发雾。 3：银层罩清漆发黄是纳米喷镀技术存在的普遍问题，发黄其实就是银层容易被氧化的征兆，原因很多，银层不密集，反应过程有杂质沉淀，反应速度慢等等都会影响。博友纳米材料精良的配方彻底解决了以上问题。采用独特的德国技术，把保护剂直接加到银镜反应里面，这样银层就亮白不发黄，清晰度好，反光率高金属感好。 4：不发雾 银层发雾其实也是银层被氧化或银层里面有杂质的原因，比如底漆被污染或不干，造成银层氧化，或者配方不成熟，反应过程银层有杂质沉淀，有的厂家银镜反应多喷，就会发雾，也是这个原因。大多数厂家配方存在这样的问题，所以他们现场打样都选择容易的工件和小工件。有很多客户觉得厂家现场打样做的很好，但怎么买回家就做不了。这种情况正常的，小样99%的厂家都能做出来，哪怕很差劲的厂家也可以，如果厂家技术可以把大工件做好，不要说几米大，就1米的能够喷了不发雾应该这家的技术不错了。 5：反应速度快 博友纳米喷镀技术的反应速度可以调节快和慢，随心所欲想快就快，想慢就慢。 6：耐候性好 博友纳米喷镀技术把保护剂放在银镜反应中，大大提高银层耐候性。 7：无需喷镀机等昂贵的设备，只需喷漆工具和纯净水机和专用喷枪简单的设备就可以生产出高质量的纳米银层。 8：药水寿命更长更稳定，技术更容易学习掌握，成本更低，产品成品率更高，服务更全面。 9：对还原剂进行改进，让镀液更稳定，让反应更顺利，现有很多厂家纳米材料在气温超过30度时，反应不稳定，受到反应残留物的干扰，经常有斑纹，无法做出美观的镜面，气温低于0度时，反应速度慢，银层容易发雾。我们的技术，在反应过程不会产生氢气等有害物质，零下10度-40度都能正常生产出高质量的银层，不会有烧斑，不会发雾发

白。 10：增加添加剂，在还原剂镀液中加了微量元素，提高了硝酸银的利用率，现有技术一般硝酸银浓度0.6%-2%，大部分硝酸银由于没有被完全还原成银层，而流失掉。我们还原剂加了微量元素后，还原率可以达到99%，硝酸银含量只要0.1%-0.4%的浓度，就可以做出高质量的反应层，而且银层非常紧密，反光率高，和底漆附着力牢固。与现有技术对比，现有技术的银层在没有封面漆之前，银层是疏松的，容易脱落，轻轻一擦就掉，容易变黑变黄。而我们做出的银层用手指搓，都不会掉，和底漆结合很牢固。总之，成本降低，质量更好。在氧化剂中加活加剂，我司的镀液加了活剂彻底解决这个问题，特别是高档的，高大的工件效果更优越。 诚招全球，全国各地代理，加盟商。

追求卓越技术，提供满意服务。博友纳米集团，期待您的加盟。财富热线13929244479汪生 qq1813675055

本产品的加工定制是是，品牌是博友，型号是BY-05，适用范围是汽车工艺品家具酒店装修，产品别名是纳米喷镀机，电镀电源是双脉冲电源，电镀位置是轮镀，镀种是镀银系列，规格是95