

手板 24小时交付 激光快速成型机

产品名称	手板 24小时交付 激光快速成型机
公司名称	东莞市科恒手板模型有限公司
价格	500.00/个
规格参数	加工定制:是 加工能力:24小时交付 主要加工设备:激光快速成型机
公司地址	中国广东东莞市广东省东莞市长安镇涌头村沿海路5号
联系电话	86 0769 85322612 13922911753

产品详情

提供：sla激光快速成型样件加工服务。(纯白色光敏树脂,表面光滑)

制作快速成型手板模型：任何缺陷与瑕疵都可以在产品开发的前期得以弥补和改良，使产品在开模之前有一个成熟的设计，降低产品开发的风险。使您的产品尽快投入市场，抢占商业先机！

stereo lithography apparatus光固化快速成形技术,光固化快速成形是公认的精度最高的快速成形方法，能成形形状特别复杂（如空心零件）、特别精细（如首饰、工艺品等）零件。以光敏树脂为原料，在计算机控制紫外激光按零件各分层截面数据对液态光敏树脂表面逐点扫描，使被扫描区域的树脂薄层产生光聚合反应而固化。

制作流程：亲们提供stl/stp/igs/obj/sldprt/x_t/ug/proe格式3d图档->错误数据修复->按图计算重量->报价及图案确认->拍下相应价格并付款->加工完成发货->收货确认->完成

请亲们注意: 此项为来图加工订制，100元并非实价,需按图计价。

最大单次加工行程600*600*500mm,精度0.1mm，材料白色光敏树脂,密度1.3,强度与abs相似。适于样品展示

和结构装配验证。作复模原型使用，易抛光、磨削、钻锉，抗压强。

加工所受限制：大面积薄片厚度要大于0.8，独立柱子直径大于1，凸字笔划宽度大于0.35（凹字可以0.2宽），小孔0.5直径通孔可以在1深度加工出来，若是弯曲小孔或深孔、盲孔特征都必须大于0.8以上，若较复杂则需视具体图形而论。（未注明单位为mm）

对于初学建模造型的亲们，推荐使用pro/engineer(creo)、unigraphics或catia进行设计。玩具、工艺品类复杂形体，则使用zbrush,freeform或3dsmax,maya制作。

对于3dsmax和rhino、sketchup制作的图案亲们请注意:全部曲面要合并，形成单壳体，内部不得有交叉、穿插多余曲面，相同位置不得有双重曲面，分散的多个零件分别独立输出文件。曲面合并示图:<http://item.taobao.com/item.htm?spm=0.0.0.0.zctlna&id=19564836980>

输出stl格式注意事项：三角公差(ug)或弦高(pro/e)选项栏要设0，其它采用默认状态。catia使用stl rapid prototyping模组，使用tessellation功能设置精度。autocad命令行输入 facetres ” -> 1~10 (10为高精度) -> stlout -> 抉择实体 -> 选binary二进制文件输出。solidworks转stl较为简单。3dmax,maya输出stl误差精度0.01，数量在100万以下为佳。

关于发货：广东，上海，天津三地快速加工发货，默认顺丰快递

关于加工时间：白色树脂(1~2天)。

面向全国各地接受业务合作，互惠互利，质量第一。

e-mail：2355719805@qq.com qq:2355719805 mobile:13509011593 胡先生

本产品的加工定制是是，加工能力是24小时交付，主要加工设备是激光快速成型机，加工设备数量是7台SLA快速成型成，材质是树脂，类型是RP手板，产品特点是任意复杂模型；高精度；高效率；高质量，适用范围是手板模型制作；样品测试，数据格式是Proe/x-t/Iges/stl/step，制作范围是适用与所有开发性产品