

# 直线导轨磨刀机 经济实惠

产品名称	直线导轨磨刀机 经济实惠
公司名称	张家港市乐余法明机械厂
价格	6500.00/个
规格参数	品牌:法 型号:mf1000 产品别名:磨削刀片磨刀机
公司地址	乐余镇永利村（张家港市港城机械制造厂内）
联系电话	86-051258539983 15250386511

## 产品详情

### 直刀磨刀机 - 功能特点

直刀磨刀机主要类型：、平刀磨刀机、直线磨刀机、直刃刀片磨刀机、长刀磨刀机、端面磨刀机，是一款机械夹板式磨刀机，专业用于刃磨，各种斜口或直形刀片，具有磨削时间短、磨削量小、磨削精度高、刀口锋利的特点，价格低廉优惠，是小型印刷、包装企业和个体用户的理想刃磨设备。

### 直刀磨刀机 - 设备结构特点

平刀磨头：德东y系列三相异步电动机 最大磨削宽度：以22°为准180 mm 磨头固定行程速度 砂轮手动进给 齿轮齿条传动 悬臂式机身结构 机械式刀架台 刀架转动：手动式传动 工作台旋转角度：0 ~ ±90度

### 直刀磨刀机 - 主要功能配置

#### 直线导轨

### 直刀磨刀机 - 主要技术参数

砂轮尺寸----- 120x 32x 80 mm 最大磨刀宽度-----以22°为准180 mm 砂轮与工作台有效高度-----80 mm 工作台旋转角度-----0 ~ ±90° 磨头转速-----1400转/分 磨头移动速度-----4.5m/min米/分 行走电机功率-----0.55kw 磨头电机功率-----0.75kw 水泵电机功率-----0.125kw 备注：直刀磨刀机，有最大磨刀长度为：1.65米规格

是整个刃磨的主要步骤，均匀的微进给与充分的冷却是该步骤的要点。

一般建议

精磨进刀量为

0.005mm/

行程

(手轮上的进给刻度为每格

0.01mm

)

,

当磨削过的表面呈银灰色以及刃背方向出现一层微小的毛刺时，精磨就算结

h

, 其次是

j,

最后

是

k

)

, 粘合剂建议使用树脂粘合剂(代号

b

)

。现有砂轮已经满足使用基本

要求, 现有砂轮型号为:  $\emptyset$

1250 x

$\emptyset$

32x 50

(白刚玉杯型砂轮)

束了。

光整（光刀）

:

光整养护是指在

没有进给量

的情况下，砂轮或刀架再走几个行程，已

达到提高刃口直线度及刃磨表面自量的目的，

一般一米长度的刀片要经过

8

个行程的光磨才能达到这个目的。

6

、

停车后，卸下刀具，用细油石轻轻的研磨刀背上的卷边及精光刀具。

7

、

刀具的保存：研磨好的刀具需使用防锈油涂在刀口上，然后使用油纸包好外层

包覆一定厚度的包裹物以防磕碰。

注意：稀油及黄油的

ph

值呈微酸，对铁器

具有一定的腐蚀性，不能作为防锈油使用！

8

、

备件的选择：

砂轮：磨料建议使用白刚玉（代号

w

a

）

，粒度规格型号选用在

46#-60#

，硬

度根据刀具的刀刃硬度在

h

、

j

、

k

中选择（硬度高的选

h

, 其次是

j,

最后

是

k

)

, 粘合剂建议使用树脂粘合剂 (代号

b

)

。现有砂轮已经满足使用基本

要求, 现有砂轮型号为:  $\emptyset$

200 x

$\emptyset$

100 x 100

(白刚玉杯型砂轮)

本产品的品牌是法, 型号是mf1000, 产品别名是磨削刀片磨刀机, 用途是磨削刀片, 适用行业是通通, 产品用途是磨削刀片