

铸造设备，熔模铸造设备 蜡模成型设备

产品名称	铸造设备，熔模铸造设备 蜡模成型设备
公司名称	桓台固德机械有限公司
价格	面议
规格参数	加工定制:是 类别:蜡模成型设备 品牌:固德
公司地址	淄博市桓台县田庄镇甸东村
联系电话	0533-8584920 13954655848

产品详情

一、gdw*-2d型射蜡机主要技术参数：

序号	技术指标	技术参数		
		gdw10-2d	gdw16-2d	gdw20-2d
1	合模力(max)	10t	16t	20t
2	模具使用空间(深×宽×高)	430×430×400mm	480×430×450mm	520×450×550mm
3	上下合模行程	350mm	400mm	500mm
4	上下合模最小高度	50mm	50mm	50mm
5	合模压板	320×320mm	350×350mm	380×380mm
6	侧注射嘴距中心最小距离	50mm	80mm	80mm
7	伸缩行程	210mm	210mm	230mm
8	射嘴距底板最小距离	25mm	25mm	25mm
9	射嘴上下调整行程	300mm	350mm	400mm
10	工作台高度	900mm	900mm	900mm
11	单次最大注蜡量	2.5l	3.5l	5.0l
12	最大注射压力	0~10mpa(变压)	0~12mpa(变压)	0~12mpa(变压)
13	注蜡时间	0~10分钟	0~10分钟	0~10分钟
14	保压时间	0~10分钟	0~10分钟	0~10分钟
15	蜡箱温控	0~80	0~80	0~80
16	系统温控	54~58 ° ±0.05	54~58 ° ±0.05	54~58 ° ±0.05
17	蜡箱容积	90l	138l	138l
18	装机功率	11kw	13kw	16kw
19	外供冰水	15	15	15
20	外型尺寸	2200×1450×2200mm	2450×1550×2300mm	2600×1550×2400mm
21	设备自重	1.8t	1.95t	2.45t

二、gdw*-2d系列射蜡机主要结构特点：

- 1、gdw*-2d型射蜡机为双工位独立式四柱合模机构，合模板和合模下板均予留有通冰水接口。
- 2、侧注射嘴机构可在上下、水平两个方向自由调整，以便更换模具。
- 3、左右工位共用一个蜡箱，其余全部独立，确保两个工位独立运行，输蜡管具有冷却功能，可使蜡液在射蜡前降温至设定温度。
- 4、每个工位均具有两套油循环冷却、均温的保温系统，确保射嘴的蜡温控制在 ± 0.5 ，同时系统保温所需要的热量从液蜡中获得，使设备的运行能耗量低。
- 5、电器控制具有手动和自动双重功能（可选用继电器控制或者plc控制），确保操作简便，工艺参数执行稳定。
- 6、该系列机型全部采用液压拖动，使设备运行平稳、可靠。合模、挤蜡、打蜡压力均自由可调，注射压力进行高低压多段压力控制，以适应更广泛模具的要求。
- 7、射嘴升降采用液压拖动，在plc的控制下可自由选择使用一付模具还是同时使用两付模具交替进行。
- 8、该精铸设备以最优的配置实现设备的稳定、高效和节能。

9、该系列设备是gdw*-2c机型的升级版，该系列机型主要特点为合模力大，容模空间高，工作台及压模板均设有梯形槽，可根据客户需求加装多道抽芯，实现自动射蜡，自动取模功能，保证了产品质量，提高了工作效率。

。

本产品的加工定制是是，类别是蜡模成型设备，品牌是固德，型号是GDW16-2D，别名是注蜡机，射蜡机，用途是蜡模成型，结晶轮直径是--（mm），铸坯断面是--（mm²），铸造速度是--（m/s），年产量是40（万t），电动机功率是12（kw），铸造类型是熔模铸造硅溶胶工艺，规格是GDW16-2D,GDW12-2D,GDW20-