



a	40	80	60	100	75	125	90	150	90	150	120	175	135	200	150	20	氯气入口
b	40	80	60	100	75	125	90	150	90	50	120	175	135	200	150	200	氢气入口
d	/	100	/	100	/	125	/	125	/	125	/	150	/	150	/	150	冷却水入口
e	102	150	102	150	127	175	127	175	152	200	152	200	203	250	203	250	尾气出口
h	40	50	50	65	65	80	75	100	102	125	127	150	127	150	152	175	稀酸入口
k	/	100	/	100	/	125	/	125	/	125	/	150	/	150	/	150	冷却水进口
m	102	150	102	150	127	175	127	175	152	200	152	200	203	250	203	250	产品酸出口
n	75	100	75	100	75	100	75	100	75	100	75	100	75	100	75	100	盐酸放净口
p1	/	25	/	25	/	25	/	25	/	25	/	25	/	25	/	25	放净口
p2	/	25	/	25	/	25	/	25	/	25	/	25	/	25	/	25	排空口

说明：c管口为视镜，g为手孔，f为防爆口。

管口尺寸表

型号	shl-30	shl-40	shl-50	shl-60	shl-70	shl-80	shl-90	shl-100
dg	300	400	500	600	700	800	900	1000
d1	600	700	800	900	1000	1100	1200	1300
d2	737	869	970	1097	1198	1342	1443	1544
h	7455	7485	7535	7635	7635	7685	7735	7735
产量t/d(35%hcl)	10-20	20-30	30-40	40-50	50-60	60-70	70-90	90-105
吸收面积m <sup>2</sup>	6.25	12.5	18.25	25	31.25	37.5	43.25	50
冷却面积m <sup>2</sup>	10	17.5	25	32.5	38.75	45	53.75	61.25
设备重量kg	2440	3100	3840	4710	5680	6630	7800	8920

青岛福通化工设备有限公司创建于一九八六年,占地面积一万九千七百平方米,拥有固定资产四百二十万元,注册资金五百万元,现有职工一百二十人,工程技术人员九人,主要产品有:石墨换热器、石墨吸收器、石墨盐酸合成炉、水力喷射泵、硫酸稀释器、石墨衬里,盐酸提纯装置,酒精提纯装置等.本公司是原化工部定点石墨设备生产企业,中国氯碱工业协会,二〇〇一年生产的石墨设备,荣获中国质量检验协会《质量达标放心品牌》,年生产能力二万八千平方米,是全国重点石墨化工设备制造企业之一。

为国家军工产品的生产做出了贡献,出口欧洲东南亚等国家。本公司致力于科技创新,新研制成功的高温高压石墨换热器,填补了国内空白,可替代部分进口产品,可换管式石墨换热器为用户降低成本提供了保障,独特的制造工艺,先进的质量保证体系,使本公司产品质量处于国内同行业领先地位,得到合作朋友的肯定,先后与四川鸿鹤化工厂、宜宾天原化工、山东华阳集团、巨化集团、武汉葛化集团、淄博

东岳集团、新华制药、大成农药集团等大型化工企业建立了友好的合作伙伴关系优越的地理条件，方便的交通，卓著的信誉，完善的售后服务体系，产品畅销全国各地。

本公司座落在风景优美的旅游胜地青岛以北六十公里处，敬请国内外朋友光临指导，并为之真诚合作。