

# 供应灰铸铁材料HT300 锻造铸铁

产品名称	供应灰铸铁材料HT300 锻造铸铁
公司名称	东莞市腾伟金属材料有限公司
价格	13.40/公斤
规格参数	品牌:腾伟 型号:HT300
公司地址	广东省东莞市长安镇涌头莞长路
联系电话	0769-85346885 13538362620

## 产品详情

### 腾伟金属家的HT30灰铸铁

材料类别:灰铸铁材料牌号

:HT300，指的是试棒直径：30mm最低抗拉强度为300MPa的灰铸铁。材料标准:GB 9439-88

为珠光体类型的灰铸铁。其强度高，耐磨性好，但白口倾向大，铸造性能差，需进行人工时效处理。用于机械制造中重要铸件，如床身导轨、车床、冲床及受力较大的床身、主轴箱齿轮等；还可用作高压油缸、泵体、阀体等以及锻模、冷冲模和需经表面淬火的零件。

核心成分：(供参考) 碳C:2.9-3.2 硅Si:1.0-2.5 锰Mn:0.5-1.4 硫S: 0.12 磷P: 0.15 铬Cr: 镍Ni: 铜Cu: 钛Ti: 钼Mo: 钒V: 镁Mg: 铈Re: 铝Al: 钨W: 硼B: 锑Sb: 铌Nb: 氮N: 其它:

力学性能 试样尺寸:试棒直径：30mm 抗拉强度 b(MPa):300 屈服强度 s(MPa): 条件屈服强度 0.2(MPa): 伸长率 (%): 冲击韧性值 kv(J/cm2): 蠕化率VG(%): 挠度f(mm): 布氏硬度(HBS100/3000):(RH=1时)231HB

灰铸铁HT300,杨氏模量为130Gpa,密度为7300kg/m<sup>3</sup>,泊松比为0.25。

适于制造承受高弯曲应力，要求保持高气密性的铸件，如重型机床床身、齿轮、凸轮，大型发动机曲轴及汽缸体、高压油缸、轧钢机座等。

### 状态分类

灰口铸铁：大部分或全部以游离态的石墨存在于铸铁中，断口为暗灰色。白口铸铁：少量碳溶于F中，其余全部以Fe<sub>3</sub>C的形式存在于铸铁中，断口为银白色,此白口铸铁组织中有共晶莱氏体，质硬而脆，白口铸铁很少用于机械零件。

麻口铸铁：一部分C以石墨的形式存在，另一部分以Fe<sub>3</sub>C形式存在，断口夹杂白亮与暗灰色夹杂。

## 形态分类

灰口铸铁：石墨为片状 可锻铸铁：石墨为团絮状 球墨铸铁：石墨为球状 蠕墨铸铁：石墨为蠕虫状