

日本神钢MG-60高强度钢和低温钢用实芯焊丝

产品名称	日本神钢MG-60高强度钢和低温钢用实芯焊丝
公司名称	天津元盛凯焊材科技有限公司
价格	面议
规格参数	品牌:日本神钢焊材 型号:MG-60
公司地址	天津市河北区志成道
联系电话	022-58834407 15922058897

产品详情

高强度钢和低温钢用实芯焊丝

类别	品名	AWS 型号	焊丝化学成分(%)											熔敷金属力性能				特征与用途	
			C	Si	Mn	P	S	Ni	Cr	Mo	Cu	Al	Ti+ Zr	0.2 (MPa)	b(MPa)	(% AkV(J))			
实 芯 焊 丝	MG-60	ER80S-G	0.04	0.85	1.95	0.007	0.010				0.32	0.23	0.01	0.20	590	670	28	-18 : 150	用于对接焊和角焊,可进行全位置焊
	MGS-63B	ER90S-G	0.09	0.69	1.36	0.004	0.007	0.05	0.45	0.28	0.21				580	660	29	-18 : 150	用于焊接500-610Mpa级高强度钢
	MGS-70	ER100S-G	0.08	0.47	1.41	0.006	0.008	2.02	0.17	0.39	0.21				650	720	25	-40 : 100	用于焊接690Mpa级高强度钢
	MG-80	ER110S-G	0.08	0.67	1.88	0.008	0.009	2.16		0.65	0.23				680	800	22	-18 : 185	用于焊接780Mpa级高强度钢

MGS-88A	ER120S-G	0.06	0.50	1.59	0.00	0.00	3.56			0.78	0.18			770	880	22	-80 : 78	用于焊接低温使用的780Mpa级高强度钢
MGS-1N	ER70S-G	0.04	0.43	1.30	0.00	0.00	1.76				0.21			410	520	32	-60 : 140	用于焊接低温钢
MGS-3N	ER70S-G	0.03	0.26	1.18	0.00	0.00	4.14				0.22			470	570	32	-101 : 130	用于焊接3.5%Ni钢

高强度钢和低温钢用TIG焊丝

类别	品名	AWS型号	焊丝化学成分(%)									熔敷金属力性能				特征与用途	
			C	Si	Mn	P	S	Ni	Mo	Cu	其它	0.2(MPa)	b(MPa)	(%)	Akv(J)		
TIG焊丝	TGS-62	ER80S-G	0.08	0.74	1.38	0.00	0.00	0.02	0.51	0.12			480	630	28	-20 : 180	用于焊接550-590Mpa级高强度钢
	TGS-80AM	ER110S-G	0.09	0.11	1.24	0.00	0.00	2.89	0.69	0.21			760	880	23	-60 : 240	用于焊接780Mpa级高强度钢
	TGS-1N	ER70S-G	0.05	0.31	1.07	0.00	0.00	0.82	0.15	0.12			460	540	33	-60 : 200	用于焊接低温钢
	TGS-3N	ER70S-G	0.04	0.36	0.89	0.00	0.00	3.48	0.15	0.11			510	580	30	-101 : 69	用于焊接3.5%Ni钢