供应液压角钢冲孔机

产品名称	供应液压角钢冲孔机
公司名称	济宁恒昌机械设备有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:恒昌 型号:CH-60 重量:13.5kg
公司地址	山东省济宁市任城区长沟镇南阳李村
联系电话	0537-2078882 15653775788

产品详情

济宁恒昌机械设备有限公司生产的液压角钢冲孔机，质量好，价格实惠，是客户理想的选择。如果您需要或想了解，请与我公司销售部联系！Welcome to come in contact with me call letter, and we will be happy to provide you with perfect service, hand in hand, create brilliant.

液压角钢冲孔机

液压角钢冲孔机分为CH-60液压冲孔机、CH-70液压冲孔机、CH-80液压冲孔机三种型号。

分离式液压冲孔机专门用于L、H平板钢，铜排铝排等金属板材打孔，特别适用于电力、建筑等行业在户外工地操作。分离式液压冲孔机底部设计有平座，平稳不易倒晃。使用单孔式回油，模具采用高碳钨合金钢不易破损。

液压角钢冲孔机详细参数：

型号	吨位T	冲孔孔径（mm）	金属板mm 铜板mm	喉深mm	重量kg
CH-60	31	10.5/13.8/17.5/20.5	6 /10	95	13.5
CH-70	35	10.5/13.8/17.5/20.5	10/ 12	110	28
CH-80	50	16/18/22/25	16/18	115	35

液压角钢冲孔机性能特点：1、本机利用杠杆原理、丝杆施力、操作方便省力、冲孔效率高、冲一次孔仅需20-30秒。2、主受力头选用超高强度合金钢制造，重量轻、携带方便。3、结构简单，便于维护保养。

液压角钢冲孔机操作方法：1、选用所需孔径配套的冲孔、冲模。安装在主机模头上。2、将工件插入模

头、开口处、对准刻线，旋动冲模夹紧工作。3、摇动手把，冲头下压，即可冲出孔。

液压角钢冲孔机使用注意事项：1、操作前检查冲头、冲模是否相应配套，否则将会损坏主机。2、冲孔前冲模须先旋压紧工作。3、操作过程中如发现异常故障，应即停止冲孔，排除故障，以免损坏机件。4、丝杆、丝母应该常注油润滑。液压角钢冲孔机用途及适用范围：1、电力部门,铁塔扩孔、修孔、开孔；发电厂、变电站，铜铝母排、设备线夹、扁钢等。2、铁路、邮电、建筑行业检修加固。由于该机不需要电力能源，特别适用于野外、高空及水下作业。

本公司生产的产品质量稳定可靠，可以使客户的劳动更省时、更便捷、更安全。专业生产、值得信赖！真诚为您和您的企业服务。本公司其他产品:液压千斤顶、液压法兰分离器、液压拉马、液压切排机、液压弯排机、液压冲孔机、液压开孔器、液压弯管机、液压钳、液压螺帽破切器等，欢迎来电咨询!

厂家：　济宁恒昌机械设备有限公司

联系人：　李振东

座机：　0537-2078882

传真：　0537-3150889

手机：　15653775788

QQ：　2271990223