

台湾亚威卧式镗铣加工中心BL-2018S

产品名称	台湾亚威卧式镗铣加工中心机BL-2018S
公司名称	台湾亚威机床工业有限公司
价格	1.00/台
规格参数	品牌:台湾亚威 型号:BL-2018S X/Y/Z行程:2000/1800/1300mm
公司地址	青浦工业园区松泽大道7801号
联系电话	182-21238598 182-21238598

产品详情

台湾亚威卧式镗铣加工中心机BL-2018S详细说明如下：

联系人：陈经理 联系电话：182-2123-8598

高刚性卧式搪铣加工机

秉持龙门世家所代表的成熟制造能力与创新研发技术，亚威BL系列卧式搪铣加工机，凭藉着精湛的组立与铲花工艺，运用高刚性结构与重负荷旋转工作台为基础，结合 BL-S 系列大扭力主轴或 BL-FM 系列高速主轴模组，不论您的加工需求为大型零件之深穴搪孔，重型模具之精密铣削，BL 系列皆可轻易克服，完全符合您今日以及未来的各种加工需求

[行程 \(X/Y/Z\) 2000/1800/1300 最大工件尺寸 600 \(直径 x 高度\) mm](#)

[Top](#)

凭藉着长期累积的卧式搪铣床之研发与制造经验，结合最新的工具机科技与高品质零件，将 BL 系列的机械性能与“龙门世家”的品牌形象同时发挥到极致

[模组化主轴设计，BL-S 心轴式主轴 \(两段式齿轮变速箱\)，扭力最高可达 1,308 N-m; BL-FM 滑枕式主轴 \(](#)

[内藏式主轴马达](#)), 转速最高可达 8,000 rpm [工作台采高阻尼、低摩擦力油浮式设计](#), 最大载重能力可达 15,000 kg (选配)

[刀库与主轴头分别结合于立柱两侧](#), 提供大型动件适当的配重平衡效果, 确保极致的定位精度

[卧式搪铣加工机](#)提供更佳的排屑能力

[立式加工机](#)

[卧式搪铣加工机](#)

[Top](#)

[精密的品质与卓越的性能](#), 专为航太设备、交通运输设备、能源设备等大型零件与模具加工产业所研发

[选配全封式钣金](#), 可将加工铁屑与冷却液隔离在机台内, 确保安全干净的工作环境

[可封闭式操作室与立柱采一体式设计](#), 兼具作业安全与便利性

[全系列出厂前皆实施重切削能力测试](#), 藉以确保极致的性能与产品品质

[Top](#)

[高刚性结构](#)

[所有结构件皆透过 FEM 有限元素分析](#), 具有设计最佳化、结构轻量化等优点, 确保整机最佳刚性 [具备高效能加强肋之底座、立柱、工作台、主轴箱以及鞍座](#), 皆采用高张力米汉纳铸铁结构, 并经过严格的退火程序与时效处理, 可有效消除铸件内应力, 满足长年加工使用之需求 [高精度、重负荷轴向进给系统](#)采用大扭力 FANUC i 系列马达直结传动高精密滚珠导螺杆, 三轴快速进给最高可达 12

[m/min.三轴采用超重负荷线性滑轨全行程支撑设计](#), 满足重切削之加工需求 [三轴标准配备解析度达 1 μm 之 HEIDENHAIN 全闭回路光学尺](#), 定位精度可达 ±0.010 mm / 全行程 (JIS)

[双列螺旋卷屑器以及分离式水箱、铁屑车](#), 确保铁屑移除效率与冷却效果

S型心轴式主轴 - 零件加工 主轴心轴尺寸 $\phi 120$ mm, 最大伸出量 (W轴) 600 mm
两段式齿轮变速箱设计, 主轴输出扭矩最大 1,308 N·m, 最高转速 2,400 rpm W
轴进给结构采滚珠导螺杆结合线轨设计, 可依不同的加工需求决定 W 轴的伸出量 S 型及 FM 型主轴皆采
用油冷式温控装置及冷却水套, 可针对主轴箱内部轴承、马达、齿轮等机构进行精确定量的自动冷却,
有效减少主轴热变位, 确保加工精度 FM 型滑枕式主轴 - 模具加工 滑枕断面面积 480 x 470
mm, 最大伸出量 (W轴) 600 mm 内藏式主轴马达设计, 主轴输出扭矩最大 600 N·m, 最高转速 6,000
rpm, 另可选配 8,000 rpm W 轴进给结构采滚珠导螺杆结合线轨设计, 可依不同的加工需求决定 W
轴的伸出量