上海硅藻土助滤剂包装机-硅藻土袋装机

产品名称	上海硅藻土助滤剂包装机-硅藻土袋装机
公司名称	上海陆达包装机械制造有限公司
价格	面议
规格参数	品牌:陆达 型号:CT110
公司地址	上海市金山区山阳镇山磊路28弄3号
联系电话	021-57277230 15138563837

产品详情

上海【硅藻土助滤剂包装机】【硅藻土袋装机】【硅藻土充填机】【硅藻土灌装机】

前言

粉体生产企业在产品的后端包装过程中，通常会遇到一些难题如：粉体比重轻、含气量大、粉尘大、流动性太好或太差、粉体膨松包不进、计量不精确、效率低、不易包装、工人劳动量过大等问题。

针对以上客户所关心的难点，我公司开发出超细粉包装机，完美的解决了以上问题，为客户创造了价值。

概述（2）

该设备是针对含气量大、粉尘大、比重轻易漂浮、较膨松包不进的超微粉体、纳米粉体而设计。解决了人工包装的效率低、粉尘大、不易包装、对人体有害等难点，属新一代的粉体包装机。

产品优势（3）

：本机通过了10W级无尘车间测试，包装过程中无粉尘扬出。

：以包装25kg粉体为例，正负可做到10克，最大限度的减少物料损耗。

高效率：每分钟2-3（25kg），减少企业用工成本。

回收桶：配备旋风回收桶，桶内物料不影响再次销售。

技术参数（4）

计量方式：称重式螺旋双速充填。

包装重量：10kg-50kg

包装速度：2-3袋/每分钟

电　源：三相380V/50HZ

整机功率：3.35KW

整机重量：450kg

运行说明（5）

1. 将袋子套进全密封夹袋器上，由电机将袋子提升至充填口处，接近于袋底位置，。（此种设计可减少物料与袋底的落差，落差小不会扬起粉尘）

2. 袋底接近充填口时，开始物料灌装（灌装设计为垂直灌装，灌装螺杆为变距或开孔，螺杆和螺杆的上方装有加压装置，加压装置会对物料进行压缩，减少物料的含气量）

3. 灌装时系统将自动控制灌装口与袋内物料的间距，边灌装边下降，灌装过程为先快速灌装后慢速精加，以25kg粉体物料为例，先快速灌装至24kg，剩下1kg由PLC控制慢速精加。灌装到设定值自动停止，整个灌装过程结束。灌装结束后夹袋器松开，在延时1-2秒后动力输送带将物料输送至下一道工序，完成热合、缝包。

4. 附件里另有包装机运行视频配合此说明。

排气说明（6）

本机设有两个排气装置：第一个排气装置设在搅拌料仓上方，进入搅拌料仓内的空气由此排出，此装置配备高精度进口德国滤芯防止粉尘外泄。

夹袋器的上方设有排气收尘管道，同夹袋器一同升降。该装置的正压排气风机将袋内残留空气与灌装时袋内产生的微小粉尘集中在同一管道排出。