

精雕机维护标准

产品名称	精雕机维护标准
公司名称	东莞市迪奥数控设备有限公司
价格	138000.00/台
规格参数	品牌:迪奥数控 型号:DA-600T
公司地址	东莞市大岭山镇连平村连平圩工业园
联系电话	0769-82766709 13823137775

产品详情

应用行业： 玻璃镜片的开孔及外形加工； PC、亚克力、PET视窗镜片的切割、倒边；
手机面板的高光加工； 手机按键的批量加工； 手机测试治具的批量加工
精密电极、首版、首饰、眼镜、钟表、五金机械、铝合金零件加工 机器特点：
DA-600T系列精雕机床身采用亿年沉淀的济南青花岗石不变形精度高，加工时无振动 宝元控制系统
原装C3级精度进口丝杆精度高耐磨损雕刻机
台湾原装P级配对导轨装配定位压板，确保导轨精度永久不移位
丝杆固定端采用配对高精度配对角度轴承，精度高，寿命长 自动供油系统，定时供油，使用寿命更长
高精度，高灵敏度，日本美德龙对刀仪 主轴配工业冷水机，恒工作温度，主轴寿命长
采用100万次高耐折弯柔性电缆

机器说明 Machine Specifications			
项目/机型 ITEM/MODEL	DA-600(单头机)		DA
加工材料 WORK MATERIAL	GALSS	ACRYLIC	GALSS
工作台 WORK TABLE			
工作台形式 Table	T型槽	T型槽+真空板	T型槽
工作台尺寸 Table size	500 × 400mm	500 × 400mm	700 × 500mm
最大工作负重 Table load capacity	100kg		
工作行程 MOVEMENT & RANGE			
单头加工 Single head processing	500 × 400 × 120mm		350 ×
双头同时加工 Two-headed simultaneously	-		350 ×
双主轴中心距 Two-headed center distance	-		250/3

主轴鼻端至工作台面 Spindle nose to work table	130mm		
机床精度 ACCURACY			
轴运动定位精度 Positioning accuracy	0.01/300mm		0.
轴重复定位精度 Repeatability accuracy	0.005mm		
主轴 SPINDLE			
主轴功率 Spindle power	1.2/ 1.5 /3.3 Kw(可选)		1.2/ 1.5 /3.
主轴转速 Spindle speed range	20000/50000/60000 RPM(可选)		20000/50000/
换刀形式 Change cutters form	气动方式 (可选:手动方式)		气动方式 (
夹具规格 Collet	10/ 6/ 4 (PC-COLLET TYPE)		10/ 6/ 4
进给速度 FEEDING SPEED			
最大快速进给速度 Rapid traverse	15m/min		
最大切削进给速度 Cutting feed rate	9m/min		
所需动力机床尺寸 POWER / SIZE			
气压 Air pressure	7~8 Kg/cm ²	5~6 Kg/cm ²	7~8 Kg/cm ²
真空吸力 Pull of vacuum	1Kg/cm ²		
电源要求 Power spec.	AC 220V (3P 4L)50~60Hz		AC 220V (3
机台外罩 Shape sheet metal	标配半罩式 (可选:全罩式)		标配半罩式
总功率 Total Power	4.5Kw		
重量 Machine weight	1700kg		
机台外形尺寸 Machine size	1400*1600*1600mm		1400*
数码控制系统 NC Specifications			
控制系统	Weihong		系
同时减速轴	4轴 (刀具半径补偿功能)		数
最少移动单位	0.001mm		系统
显示器	Display 10.4" COLOR TFT		支持
语言	中文/英文		手摇
其它 标准配件 Other standard parts			
Z 轴 自动对刀仪	METROL		数显
MPG	Weihong		工
喷水装置	360° 全方向 喷水装置		

本公司对产品规格，设计特性均不断研究改进，上述参数若有更改恕不另