

维度特种钢制梅花扳手加力杆

产品名称	维度特种钢制梅花扳手加力杆
公司名称	上海维度防爆工具有限公司
价格	面议
规格参数	品牌:维度 型号:3316A 规格:24-30
公司地址	上海虹口区宝山路778号
联系电话	021-66291781 13764150750

产品详情

联系电话：021-66291895

021-66291781

由于产品的规格种类比较多,不同规格价格不同.

订购前请务必咨询客服产品具体价格,价格以咨询为准.

美国维度工具国际集团有限公司是集五金工具设计研发、制造加工、销售为一体的国际专业化企业。我们以科学的管理体制，超前、独特的设计理念，先进的生产工艺以及完善的质量保证体系，使其拥有更高的品质。我们的设计理念是“以人为本”，质量追求卓越，加上完善的售后服务，赢得新老顾客对“维度”品牌的认可，奠定了全球工具领域内不可动摇的工具领导者地位。

目前，维度集团是全球范围内规模最大，产品种类最齐全的专业工具制造商，在世界工具行业内享有极高美誉和盛赞。尤其，我司生产的钢制工具，防爆工具及钛合金工具三大系列产品具有世界上独一无二的顶端品质。

我公司的防爆工具是经过300-2500T的大型摩擦压力机压延而成，其机械性能、扭力、抗拉防爆瑞典式S型管钳强度，都超过了世界国家的技术水平。公司产品主要分为两大类：防爆工具：铝青铜、铍青铜。采用镍铝、镍铍合金冶炼而成。铍青铜工具属国家 C级产品，在浓度21%的氢气中作业不引爆气体；铝青铜工具属国家 C级产品，在浓度21%的氢气气体中作业不引爆气体。因铍青铜材料磁性为零，所以铍青铜工具又称防磁工具，可在磁场环境安全作业。

防爆防磁工具主要有以下几大类：A：各规格套筒及附件 B

：各类扳手，如双梅、敲击，内六角、活扳手 C：各种锤类，如羊角锤、八角锤

检验锤铜锤等 D：各种铲类，挫类锹耙类 E：扁铲撬棍类 F

、剪刀及各种钳子类如克丝钳，斜口钳、胡桃钳、水泵钳 G：螺丝刀类

H：听针，顶尖类 I：手锯，拔轮器，手拉葫芦，单轨小车，静电释放器 J：各种组合工具类

美国维度工具国际集团有限公司的诚信、实力和产品质量获得业界的认可。欢迎各界朋友莅临参观、指导和业务洽谈。

维度工具是一家集五金工具设计开发、制造加工、销售为一体的国际专业化企业。我们以科学的管理体制，超前、独特的设计理念，先进的生产工艺以及完善的质量保证体系，追求更高的品质。我们的设计理念是“以人为本”，加上完善的售后服务，赢得新老顾客对“维度”品牌的认可，维度商标已在国内外二十多个国家登记注册。主要生产钢制工具,特种钢制工具 防爆工具,钛合金工具四大系列，产品涉及广泛包括，航空，轮船，高铁，汽车，石油，化工，天然气，矿山等，提供了专业工具的支持，特别是防爆工具和钛合金工具弥补了中国的行业空缺。如今维度在上海作为亚太地区总部，天津为分部，极大的促进了维度在中国的经营和发展产品覆盖全国，并远销美国、日本、德国、法国、英国、新加坡、韩国、丹麦、印度、伊朗、科威特、阿联酋、俄罗斯、巴基斯坦、澳大利亚、土耳其、沙特阿拉伯、台湾、香港等62个国家和地区，深受广大国内外客户的好评。...

1.1防爆工具是一种安全保护用品,所以用户一定要购买经国家认可防爆性能试验检测鉴定合格的产品.购买时要认真了解其说明书所规定的适用范围、性能、特点、使用方法及注意事项。

1.2防爆工具在使用前应识别气体场所，确定所用工具是否达到其防爆性能。

1.3防爆工具不应在非危险场所当作普通工具任意使用，以免失去它应有的性能。

1.4防爆工具在大多数易燃气体中是高强度、耐腐蚀的。但也不是在所有情况下都耐腐蚀，如在潮湿的氨

、乙炔、某些铵盐、氟、氯、铬铵、某些重铬酸盐介质中，受腐蚀程度是相当大的。有些介质与铜合金接触后会发生化学反应，生成危险性高的爆炸物质，如乙炔与铜化合生成乙炔铜。因此使用防爆工具时，尽可能在干燥环境中，如不可能避免在潮湿环境中使用时，就尽量加快操作速度，减少工作时间防止造成较大腐蚀而发生危险。在使用后随时擦拭干净，并严禁与有腐蚀性物质同装一个箱内。

1.5防爆手动工具的各类扳手，都具有不同额定强度，严禁加套管超负荷使用，除敲击扳手外其他工具不得敲击，以免引起因超载断裂和变形，影响正常使用。在使用工具时应根据需要合理选择其品种规格，不得以小代大，更不得把它当做钢制工具一样进行使用。应指出的是在使用活扳手、管钳、呆扳手时，要注意受力方向的要求，不得任意旋扭，在使用带刃的工具时，首先应测定工件本身的硬度，当其硬度接近工具硬度时，可以进行操作，当其硬度高于工具硬度时则禁止使用。当工件是由机动旋紧的、半永久性固定或已腐蚀，而使用手动工具前又不采取其他措施的，应禁止使用，以免损坏工具。

1.6防爆工具停用后，应随时擦拭干净。半年内不用者应涂油或用防腐法保存，停用一年以上的应涂油装入代或箱内储存。对于使用过的工具自然有的部位有所磨损或损坏，尤其是带刃的工具，可以非危险场所进行修整。如损坏磨损严重不宜自己修复时，应报废，不可带病作业。